

## REQUEST

The undersigned requests that the present international application be processed according to the Patent Cooperation Treaty

International Application No.

International Filing Date

Name of receiving Office and "PCT International Application"

Applicant's or agent's file reference (if desired) (12 characters maximum)  
MD/B05B2474

## Box No. I TITLE OF INVENTION

NUCLEIC ACID ISOLATION

## Box No. II APPLICANT

Name and address: (Family name followed by given name: for a legal entity, full official designation. The address must include postal code and name of country.)

BIO MERIEUX  
Chemin de l'Orme  
69280 MARCY L'ETOILE  
FRANCE

This person is also inventor.

Telephone No.

Facsimile No.

Teleprinter No.

State (i.e. country) of nationality:  
FRANCEState (i.e. country) of residence:  
FRANCE

This person is  all designated States  all designated States except the United States of America  the United States of America only  the States indicated in the Supplemental Box

## Box No. III FURTHER APPLICANTS AND/OR (FURTHER) INVENTOR(S)

Name and address: (Family name followed by given name: for a legal entity, full official designation. The address must include postal code and name of country.)

CROS Philippe  
90 rue du Commandant Charcot  
69005 LYON  
FRANCE

This person is:

applicant only

applicant and inventor

inventor only (if this check-box is marked, do not fill in below)

State (i.e. country) of nationality:  
FRANCEState (i.e. country) of residence:  
FRANCE

This person is  all designated States  all designated States except the United States of America  the United States of America only  the States indicated in the Supplemental Box

Further applicants and/or (further) inventors are indicated on a continuation sheet.

## Box No. IV AGENT OR COMMON REPRESENTATIVE; OR ADDRESS FOR CORRESPONDENCE

The person identified below is hereby/has been appointed to act on behalf of the applicant(s) before the competent International Authorities as:

agent  common representative

Name and address: (Family name followed by given name: for a legal entity, full official designation. The address must include postal code and name of country.)

Cabinet GERMAIN & MAUREAU  
B.P. 6153  
69466 LYON CEDEX 06  
FRANCE

Telephone No.

(33) 04 72 69 84 30

Facsimile No.

(33) 04 72 69 84 31

Teleprinter No.

370391 F

Mark this check-box where no agent or common representative is/has been appointed and the space above is used instead to indicate a special address to which correspondence should be sent.



Continuation of Box No. III		FURTHER APPLICANTS AND/OR (FURTHER) INVENTORS			
<i>If none of the following sub-boxes is used, this sheet is not to be included in the request</i>					
Name and address: <i>(Family name followed by given name: for a legal entity, full official designation. The address must include postal code and name of country.)</i> ELAISSARI Abdelhamid 8 rue Jacques Monod 69007 LYON FRANCE				This person is: <input type="checkbox"/> applicant only <input checked="" type="checkbox"/> applicant and inventor <input type="checkbox"/> inventor only <i>(if this check-box is marked, do not fill in below)</i>	
State (i.e. country) of nationality: FRANCE		State (i.e. country) of residence: FRANCE			
This person is applicant for the purposes of:		<input type="checkbox"/> all designated States <input type="checkbox"/> all designated States except the United States of America		<input checked="" type="checkbox"/> the United States of America only <input type="checkbox"/> the States indicated in the Supplemental Box	
Name and address: <i>(Family name followed by given name: for a legal entity, full official designation. The address must include postal code and name of country.)</i> MABILAT Claude 408 Chemin Pierre Drevet 69140 RILLIEUX LA PAPE FRANCE				This person is: <input type="checkbox"/> applicant only <input checked="" type="checkbox"/> applicant and inventor <input type="checkbox"/> inventor only <i>(if this check-box is marked, do not fill in below)</i>	
State (i.e. country) of nationality: FRANCE		State (i.e. country) of residence: FRANCE			
This person is applicant for the purposes of:		<input type="checkbox"/> all designated States <input type="checkbox"/> all designated States except the United States of America		<input checked="" type="checkbox"/> the United States of America only <input type="checkbox"/> the States indicated in the Supplemental Box	
Name and address: <i>(Family name followed by given name: for a legal entity, full official designation. The address must include postal code and name of country.)</i> PICHOT Christian 5 Allée Roland Garros 69960 CORBAS FRANCE				This person is: <input type="checkbox"/> applicant only <input checked="" type="checkbox"/> applicant and inventor <input type="checkbox"/> inventor only <i>(if this check-box is marked, do not fill in below)</i>	
State (i.e. country) of nationality: FRANCE		State (i.e. country) of residence: FRANCE			
This person is applicant for the purposes of:		<input type="checkbox"/> all designated States <input type="checkbox"/> all designated States except the United States of America		<input checked="" type="checkbox"/> the United States of America only <input type="checkbox"/> the States indicated in the Supplemental Box	
Name and address: <i>(Family name followed by given name: for a legal entity, full official designation. The address must include postal code and name of country.)</i> RODRIGUE Marc 14E Chemin de Gargantua 69570 DARDILLY FRANCE				This person is: <input type="checkbox"/> applicant only <input checked="" type="checkbox"/> applicant and inventor <input type="checkbox"/> inventor only <i>(if this check-box is marked, do not fill in below)</i>	
State (i.e. country) of nationality: FRANCE		State (i.e. country) of residence: FRANCE			
This person is applicant for the purposes of:		<input type="checkbox"/> all designated States <input type="checkbox"/> all designated States except the United States of America		<input checked="" type="checkbox"/> the United States of America only <input type="checkbox"/> the States indicated in the Supplemental Box	
<input checked="" type="checkbox"/> Further applicants and/or (further) inventors are indicated on a continuation sheet.					



Continuation of Box No. III

## FURTHER APPLICANTS AND/OR (FURTHER) INVENTORS

*If none of the following sub-boxes is used, this sheet is not to be included in the request*

Name and address: <i>(Family name followed by given name: for a legal entity, full official designation. The address must include postal code and name of country.)</i>					This person is:
SANTORO Lise 1 Place des Quatre Vierges 69110 STE FOY LES LYONS FRANCE					<input type="checkbox"/> applicant only <input checked="" type="checkbox"/> applicant and inventor <input type="checkbox"/> inventor only <i>(if this check-box is marked, do not fill in below)</i>
State (i.e. country) of nationality: FRANCE		State (i.e. country) of residence: FRANCE			
This person is applicant for the purposes of:		<input type="checkbox"/> all designated States	<input type="checkbox"/> all designated States except the United States of America	<input checked="" type="checkbox"/> the United States of America only	<input type="checkbox"/> the States indicated in the Supplemental Box
Name and address: <i>(Family name followed by given name: for a legal entity, full official designation. The address must include postal code and name of country.)</i>					This person is:
					<input type="checkbox"/> applicant only <input type="checkbox"/> applicant and inventor <input type="checkbox"/> inventor only <i>(if this check-box is marked, do not fill in below)</i>
State (i.e. country) of nationality:		State (i.e. country) of residence:			
This person is applicant for the purposes of:		<input type="checkbox"/> all designated States	<input type="checkbox"/> all designated States except the United States of America	<input type="checkbox"/> the United States of America only	<input type="checkbox"/> the States indicated in the Supplemental Box
Name and address: <i>(Family name followed by given name: for a legal entity, full official designation. The address must include postal code and name of country.)</i>					This person is:
					<input type="checkbox"/> applicant only <input type="checkbox"/> applicant and inventor <input type="checkbox"/> inventor only <i>(if this check-box is marked, do not fill in below)</i>
State (i.e. country) of nationality:		State (i.e. country) of residence:			
This person is applicant for the purposes of:		<input type="checkbox"/> all designated States	<input type="checkbox"/> all designated States except the United States of America	<input type="checkbox"/> the United States of America only	<input type="checkbox"/> the States indicated in the Supplemental Box

 Further applicants and/or (further) inventors are indicated on a continuation sheet.



**Box No. V DESIGNATION OF STATES**

The following designations are hereby made under rule 4.9(a) (mark the applicable check-boxes; at least one must be marked);  
Regional Patent

**AP** ARIPO Patent: **KE** Kenya, **MW** Malawi, **SD** Sudan, **SZ** Swaziland, **UG** Uganda and any other State which is a Contracting State of the Harare Protocol and of the PCT.

**EA** EURASIAN. **AM** Armenia, **AZ** Azerbaijan, **BY** Belarus, **KG** Kyrgyzstan, **KZ** Kazakhstan, **MD** Republic of Moldova, **RU** Russian Federation, **TJ** Tajikistan, **TM** Turkmenistan.

**EP** European Patent: **AT** Austria, **BE** Belgium, **CH** and **LI** Switzerland and Liechtenstein, **DE** Germany, **DK** Denmark, **ES** Spain, **FR** France, **GB** United Kingdom, **GR** Greece, **IE** Ireland, **IT** Italy, **LU** Luxembourg, **MC** Monaco, **NL** Netherlands, **PT** Portugal, **SE** Sweden, and any other State which is a Contracting State of the European Patent Convention and of the PCT

**OA** OAPI Patent: **BF** Burkina Faso, **BJ** Benin, **CF** Central African Republic, **CG** Congo, **CI** Côte d'Ivoire, **CM** Cameroon, **GA** Gabon, **GN** Guinea, **ML** Mali, **MR** Mauritania, **NE** Niger, **SN** Senegal, **TD** Chad, **TG** Togo, and any other State which is a member State of OAPI and a Contracting State of the PCT (if other kind of protection or treatment desired, specify on dotted line) .....

National Patent (if other kind of protection or treatment desired, specify on blank line):

<input type="checkbox"/> <b>AL</b> Albania	<input type="checkbox"/> <b>LV</b> Latvia
<input type="checkbox"/> <b>AM</b> Armenia	<input type="checkbox"/> <b>MD</b> Republic of Moldova
<input type="checkbox"/> <b>AT</b> Austria	<input type="checkbox"/> <b>MG</b> Madagascar
<input type="checkbox"/> <b>AU</b> Australia	<input type="checkbox"/> <b>MN</b> Mongolia
<input type="checkbox"/> <b>BB</b> Barbados	<input type="checkbox"/> <b>MW</b> Malawi
<input type="checkbox"/> <b>BG</b> Bulgaria	<input type="checkbox"/> <b>MX</b> Mexico
<input type="checkbox"/> <b>BR</b> Brazil	<input type="checkbox"/> <b>NO</b> Norway
<input type="checkbox"/> <b>BY</b> Belarus	<input type="checkbox"/> <b>NZ</b> New Zealand
<input checked="" type="checkbox"/> <b>CA</b> Canada	<input type="checkbox"/> <b>PL</b> Poland
<input type="checkbox"/> <b>CH</b> and <b>LI</b> Switzerland and Liechtenstein	<input type="checkbox"/> <b>PT</b> Portugal
<input type="checkbox"/> <b>CN</b> China	<input type="checkbox"/> <b>RO</b> Romania
<input type="checkbox"/> <b>CU</b> Cuba	<input type="checkbox"/> <b>RU</b> Russian Federation
<input type="checkbox"/> <b>CZ</b> Czech Republic	<input type="checkbox"/> <b>SD</b> Sudan
<input type="checkbox"/> <b>DE</b> Germany	<input type="checkbox"/> <b>SE</b> Sweden
<input type="checkbox"/> <b>DK</b> Denmark	<input type="checkbox"/> <b>SG</b> Singapore
<input type="checkbox"/> <b>EE</b> Estonia	<input type="checkbox"/> <b>SI</b> Slovenia
<input type="checkbox"/> <b>ES</b> Spain	<input type="checkbox"/> <b>SK</b> Slovakia
<input type="checkbox"/> <b>FI</b> Finland	<input type="checkbox"/> <b>TJ</b> Tajikistan
<input type="checkbox"/> <b>GB</b> United Kingdom	<input type="checkbox"/> <b>TM</b> Turkmenistan
<input type="checkbox"/> <b>GE</b> Georgia	<input type="checkbox"/> <b>TR</b> Turkey
<input type="checkbox"/> <b>HU</b> Hungary	<input type="checkbox"/> <b>UA</b> Ukraine
<input type="checkbox"/> <b>IL</b> Israel	<input type="checkbox"/> <b>UG</b> Uganda
<input type="checkbox"/> <b>IS</b> Iceland	<input checked="" type="checkbox"/> <b>US</b> United States of America
<input checked="" type="checkbox"/> <b>JP</b> Japan	<input type="checkbox"/> <b>UZ</b> Uzbekistan
<input type="checkbox"/> <b>KE</b> Kenya	<input type="checkbox"/> <b>VN</b> Viet Nam
<input type="checkbox"/> <b>KG</b> Kyrgyzstan	Check-boxes reserved for designating States (for the purposes of a national patent) which have become party to the PCT after issuance of this sheet:
<input type="checkbox"/> <b>KP</b> Democratic People's Republic of Korea	<input type="checkbox"/> <b>AZ</b> Azerbaijan
<input type="checkbox"/> <b>KR</b> Republic of Korea	<input type="checkbox"/> <b>BA</b> Bosnia-Herzegovina
<input type="checkbox"/> <b>KZ</b> Kazakhstan	<input type="checkbox"/> <b>LC</b> St. Lucia
<input type="checkbox"/> <b>LK</b> Sri Lanka	<input type="checkbox"/> <b>LS</b> Lesotho
<input type="checkbox"/> <b>LR</b> Liberia	<input type="checkbox"/> <b>MK</b> Former Yugoslav Republic of Macedonia
<input type="checkbox"/> <b>LT</b> Lithuania	
<input type="checkbox"/> <b>LU</b> Luxembourg	

In addition to the designations made above, the applicant also makes under Rule 4.9(b) all designations which would be permitted under the PCT except the designation(s) of  
The applicant declares that those additional designations are subject to confirmation and that any designation which is not confirmed before the expiration of 15 months from  
the priority date is to be regarded as withdrawn by the applicant at the expiration of that time limit. (Confirmation of a designation consists of the filing of a notice specifying that  
designation and the payment of the designation and confirmation fees. Confirmation must reach the receiving Office within the 15-month time limit.)



Box No. VI PRIORITY CLAIM		Further priority claims are indicated in the Supplemental Box <input type="checkbox"/>	
The priority of the following earlier application(s) is hereby claimed:			
Country (in which, or for which, the application was filed)	Filing Date (day/month/year)	Application No.	Office of filing (only for regional or international application)
item (1) FRANCE	March 20, 1996	96 03753	
item (2) FRANCE	April 9, 1996	96 04691	
item (3)			

Mark the following check-box if the certified copy of the earlier application is to be issued by the Office which for the purposes of the present international application is the receiving Office (a fee may be required):

The receiving Office is hereby requested to prepare and transmit to the International Bureau a certified copy of the earlier application(s) identified above as item(s): (2) and (1)

Box No. VII INTERNATIONAL SEARCHING AUTHORITY

Choice of International Searching Authority (ISA) (If two or more International Searching Authorities are competent to carry out the international search, indicate the Authority chosen; the two-letter code may be used): ISA

Earlier search *Fill in where a search (international, international-type or other) by the International Searching Authority has already been carried out or requested and the Authority is now requested to base the international search, to the extent possible, on the results of that earlier search. Identify such search or request either by reference to the relevant application (or the translation thereof) or by reference to the search request:*

Country (or regional Office): FRANCE Date (day/month/year): February 7, 1997 Number: FA530543

Box No. VIII CHECK LIST

This international application contains the following number of sheets:		This international application is accompanied by the item(s) marked below:	
1. request	: 5 sheets	1. <input type="checkbox"/> separate signed power of attorney 2 will follow	5. <input checked="" type="checkbox"/> fee calculation sheet
2. description	: 28 sheets	2. <input type="checkbox"/> copy of general power of attorney	6. <input type="checkbox"/> separate indications concerning deposited microorganisms
3. claims	: 5 sheets	3. <input type="checkbox"/> statement explaining lack of signature	7. <input type="checkbox"/> nucleotide and/or amino acid sequence listing (diskette)
4. abstract	: 2 sheets	4. <input type="checkbox"/> priority document(s) identified in Box No. VI as items:	8. <input checked="" type="checkbox"/> other (specify): 2 checks, 16090 and 200 F Search Report
Total	: 44 sheets		

Figure No. \_\_\_\_\_ of the drawings (if any) should accompany the abstract when it is published.

Box No. IX SIGNATURE OF APPLICANT OR AGENT

Next to each signature, indicate the name of the person signing and the capacity in which the person signs (if such capacity is not obvious from reading the request).

Cabinet GERMAIN & MAUREAU

DIDIER Mireille

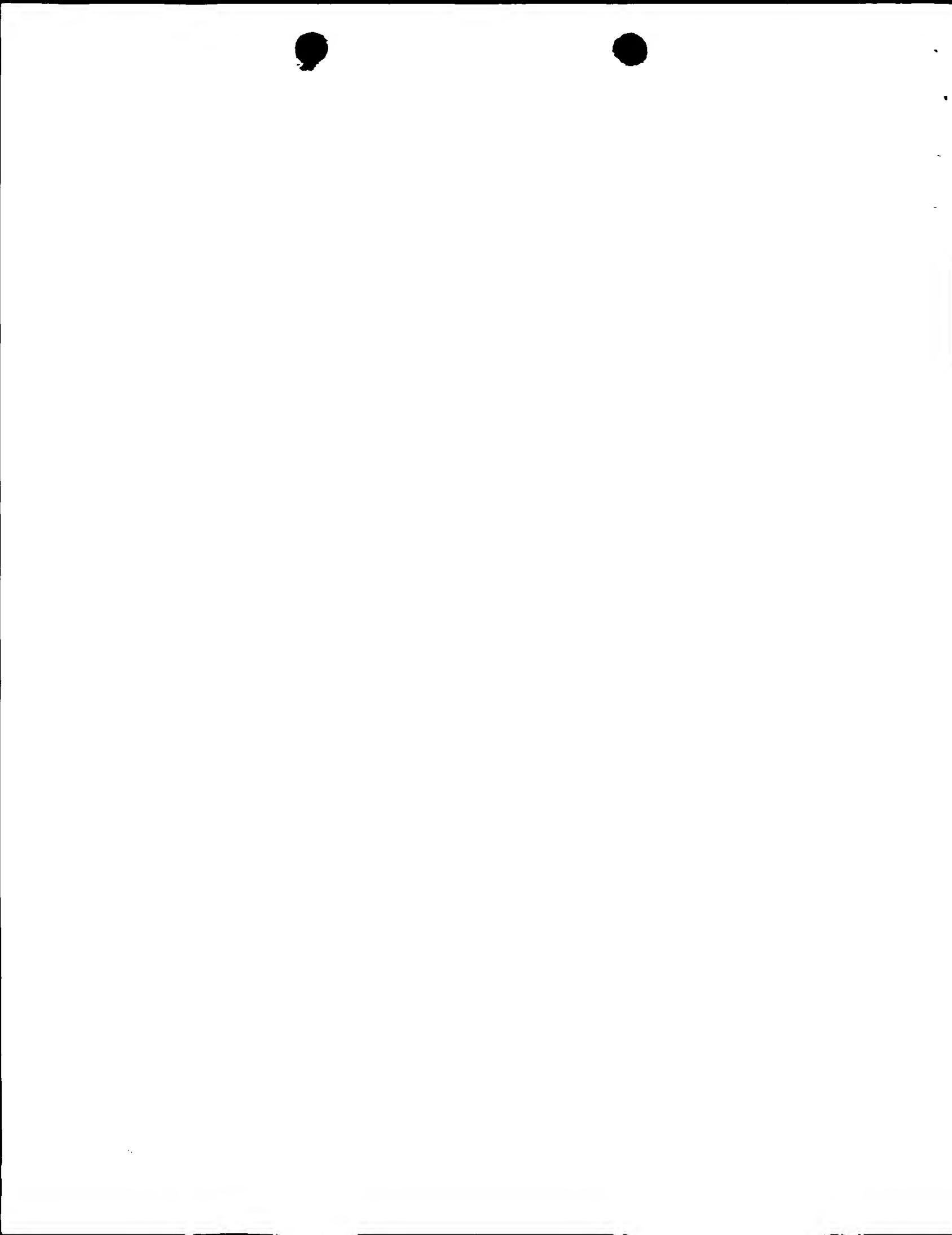
LYON/FRANCE, March 20, 1997

For receiving Office use only

1. Date of actual receipt of the purported international application:		2. Drawings: <input type="checkbox"/> received: <input type="checkbox"/> not received:	
3. Corrected date of actual receipt due to later but timely received papers or drawings completing the purported international application:			
4. Date of timely receipt of the required corrections under PCT Article 11(2):			
5. International Searching Authority specified by the applicant: <u>ISA/</u>		6. <input type="checkbox"/> Transmittal of search copy delayed until search fee is paid	

For International Bureau use only

Date of receipt of the record copy by the International Bureau:





## DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIEE EN VERTU DU TRAITE DE COOPERATION EN MATIERE DE BREVETS (PCT)

(51) Classification internationale des brevets <sup>6</sup> : <b>C07H 1/08, C12Q 1/68, G01N 27/447</b>		A1	(11) Numéro de publication internationale: <b>WO 97/34909</b>
			(43) Date de publication internationale: 25 septembre 1997 (25.09.97)
(21) Numéro de la demande internationale: PCT/FR97/00496		(81) Etats désignés: CA, JP, US, brevet européen (AT, BE, CH, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).	
(22) Date de dépôt international: 20 mars 1997 (20.03.97)			
(30) Données relatives à la priorité: 96/03753 ✓ 20 mars 1996 (20.03.96) FR 96/04691 ✓ 9 avril 1996 (09.04.96) FR		Publiée <i>Avec rapport de recherche internationale. Avant l'expiration du délai prévu pour la modification des revendications, sera republiée si de telles modifications sont reçues.</i>	
(71) Déposant (pour tous les Etats désignés sauf US): BIO MERIEUX [FR/FR]; Chemin de l'Orme, F-69280 Marcy-l'Etoile (FR).			
(72) Inventeurs; et			
(75) Inventeurs/Déposants (US seulement): ✓ CROS, Philippe [FR/FR]; 90, rue du Commandant-Charcot, F-69005 Lyon (FR). ELAISSARI, Abdelhamid [FR/FR]; 8, rue Jacques-Monod, F-69007 Lyon (FR). MABILAT, Claude [FR/FR]; 408, chemin Pierre-Drevet, F-69140 Rillieux-la-Pape (FR). PICHOT, Christian [FR/FR]; 5, allée Roland-Garros, F-69960 Corbas (FR). RODRIGUE, Marc [FR/FR]; 14E, chemin de Gargantua, F-69570 Dardilly (FR). SANTORO, Lise [FR/FR]; 1, place des Quatre-Vierges, F-69110 Sainte-Foy-Les-Lyons (FR).			
(74) Mandataire: CABINET GERMAIN & MAUREAU; Boîte postale 6153, F-69466 Lyon Cédex 06 (FR).			

(54) Title: NUCLEIC ACID ISOLATION ✓

(54) Titre: ISOLEMENT DE L'ACIDE NUCLEIQUE

## (57) Abstract

A method for aqueous phase nucleic acid isolation from a sample, comprising a step of nucleic acid adsorption on a particulate substrate, is disclosed. The method comprises an adsorption reagent preparation step (a) providing an adsorption reagent that includes a sol consisting of an aqueous continuous phase and a dispersed particulate phase including a functionalised particulate polymer prepared by polymerising (1) a first water-soluble acrylamide or acrylamide derivative monomer, (2) at least one cross-linking agent and (3) at least one second water-soluble, cationic and functional monomer, said polymer having a predetermined lower critical solubility temperature (LCST) of 25-45 °C; a contact step (b) wherein the adsorption reagent is contacted with the sample containing the nucleic acid; an adsorption step (c) wherein, to carry out the contact step (b), at least one parameter is selected for the reaction medium, said parameters being a pH no higher than 7, an ionic strength no higher than 10<sup>-2</sup> M, and a temperature lower than the polymer LCST; a separation step (d) wherein the dispersed phase is separated from the continuous phase, optionally after it has been observed that adsorption has occurred; and a desorption step (e) wherein the nucleic acid is desorbed from the particulate substrate by increasing the ionic strength until an ionic strength higher than 10<sup>-2</sup> M is achieved.

## (57) Abrégé

Procédé d'isolement, en phase aqueuse, d'un matériel nucléique, présent dans un échantillon, comprenant une étape d'adsorption dudit matériel nucléique, sur un support particulaire, caractérisé en ce que: selon une étape (a) dite d'obtention du réactif d'adsorption, on dispose d'un réactif d'adsorption comprenant un sol constitué par une phase continue aqueuse et une phase discontinue du support particulaire qui comprend un polymère particulaire, fonctionnalisé, ledit polymère étant obtenu par polymérisation de (1) un premier monomère hydrosoluble, d'acrylamide ou d'un dérivé d'acrylamide, (2) au moins un agent de réticulation et (3) au moins un second monomère, fonctionnel, cationique et hydrosoluble, et ledit polymère présentant une température critique inférieure de solubilité (LCST) préterminée qui est comprise entre 25 et 45 °C; selon une étape (b) dite de mise en contact, on met en contact le réactif d'adsorption avec l'échantillon contenant le matériel nucléique; selon une étape (c) dite d'adsorption, pour la mise en contact selon (b), on choisit au moins un des paramètres suivants pour le milieu réactionnel: pH au plus égal à 7; force ionique au plus égale à 10<sup>-2</sup>M; température inférieure à la LCST du polymère; selon une étape (d) dite de séparation, après éventuellement avoir observé que l'adsorption a eu lieu, on sépare la phase discontinue de la phase continue; et selon une étape (e) dite de désorption, on dissocie, par désorption, le matériel nucléique par rapport au support particulaire, en augmentant la force ionique jusqu'à une force ionique supérieure à 10<sup>-2</sup>M.

***UNIQUEMENT A TITRE D'INFORMATION***

Codes utilisés pour identifier les Etats parties au PCT, sur les pages de couverture des brochures publiant des demandes internationales en vertu du PCT.

AL	Albanie	ES	Espagne	LS	Lesotho	SI	Slovénie
AM	Arménie	FI	Finlande	LT	Lituanie	SK	Slovaquie
AT	Autriche	FR	France	LU	Luxembourg	SN	Sénégal
AU	Australie	GA	Gabon	LV	Lettonie	SZ	Swaziland
AZ	Azerbaïjan	GB	Royaume-Uni	MC	Monaco	TD	Tchad
BA	Bosnie-Herzégovine	GE	Géorgie	MD	République de Moldova	TG	Togo
BB	Barbade	GH	Ghana	MG	Madagascar	TJ	Tadjikistan
BE	Belgique	GN	Guinée	MK	Ex-République yougoslave de Macédoine	TM	Turkménistan
BF	Burkina Faso	GR	Grèce	ML	Mali	TR	Turquie
BG	Bulgarie	HU	Hongrie	MN	Mongolie	TT	Trinité-et-Tobago
BJ	Bénin	IE	Irlande	MR	Mauritanie	UA	Ukraine
BR	Brésil	IL	Israël	MW	Malawi	UG	Ouganda
BY	Bélarus	IS	Islande	MX	Mexique	US	Etats-Unis d'Amérique
CA	Canada	IT	Italie	NE	Niger	UZ	Ouzbékistan
CF	République centrafricaine	JP	Japon	NL	Pays-Bas	VN	Viet Nam
CG	Congo	KE	Kenya	NO	Norvège	YU	Yougoslavie
CH	Suisse	KG	Kirghizistan	NZ	Nouvelle-Zélande	ZW	Zimbabwe
CI	Côte d'Ivoire	KP	République populaire démocratique de Corée	PL	Pologne		
CM	Cameroun			PT	Portugal		
CN	Chine	KR	République de Corée	RO	Roumanie		
CU	Cuba	KZ	Kazakhstan	RU	Fédération de Russie		
CZ	République tchèque	LC	Sainte-Lucie	SD	Soudan		
DE	Allemagne	LI	Liechtenstein	SE	Suède		
DK	Danemark	LK	Sri Lanka	SG	Singapour		
EE	Estonie	LR	Libéria				

## ISOLEMENT DE L'ACIDE NUCLEIQUE

La présente invention appartient au domaine de la purification des acides nucléiques, en milieu aqueux.

5 On connaît selon le document WO-A-95/04140 un procédé pour purifier, en milieu aqueux, des acides nucléiques présents dans un échantillon, selon lequel on met en contact ledit échantillon avec un système particulaire consistant en des billes de silice, en 10 présence d'une substance chaotropique, puis on sépare de la solution aqueuse finale les acides nucléiques fixés sur les billes.

Conformément au document F. MEUNIER et al., *Polymers for Advanced Technologies*, Vol 6, pp 489-496, 15 (1995), on décrit la préparation d'un polymère dénommé PNIPAM, par polymérisation de (1) N-isopropylacrylamide, (2) N,N-méthylène bisacrylamide et (3) chlorure de 2-aminoéthyl-méthacrylate, en présence d'un amorceur de polymérisation. Le comportement de ce polymère 20 fonctionnalisé en surface peut le rendre particulièrement adapté à une fixation par covalence, de molécules biologiques.

Le document EP-A-0 161 881 enseigne qu'un polymère thermosensible tel que les polymères obtenus par 25 copolymérisation de monomères de N-alkyl- ou de N-alkylène-acrylamide ou méthacrylamide et de monomères de dérivés acryliques ou méthacrylique, peut être utilisé dans l'isolement de matériel biologique, grâce à sa capacité à changer de structure en fonction de la 30 température. Il présente une structure déployée à basse température, qui facilite la fixation d'un matériel biologique, et une structure rétractée à haute température, qui permet la libération du matériel 35 biologique fixé. Le contrôle des étapes de fixation et de libération du matériel biologique peut donc être effectué

par variation de la température. Pour un meilleur contrôle, on peut en outre faire varier le pH.

L'utilisation proposée par ce document s'étend à l'isolement de tout matériel biologique présent dans un échantillon, et notamment matériel nucléique et matériel protéique, sans aucune spécificité.

Selon l'invention, on apporte un procédé d'isolement sélectif d'un matériel nucléique, présent dans un échantillon. Même si l'échantillon est complexe et contient un matériel protéique et/ou des inhibiteurs de réaction enzymatique, le procédé de l'invention limite voire supprime tout isolement du matériel protéique et/ou desdits inhibiteurs, tout en favorisant l'isolement du matériel nucléique.

Un procédé d'isolement en phase aqueuse, selon l'invention, d'un matériel nucléique présent dans un échantillon, comprend les étapes suivantes :

selon une étape (a) dite d'obtention du réactif d'adsorption, on dispose d'un réactif d'adsorption comprenant un sol constitué par une phase continue aqueuse et une phase discontinue du support particulaire qui comprend un polymère particulaire, fonctionnalisé, ledit polymère étant obtenu par polymérisation de (1) un premier monomère hydrosoluble, d'acrylamide ou d'un dérivé d'acrylamide, (2) au moins un agent de réticulation et (3) au moins un second monomère, fonctionnel, cationique et hydrosoluble, ledit polymère présentant une température critique inférieure de solubilité (LCST) prédéterminée qui est comprise entre 25 et 45°C, de préférence entre 30 et 40°C,

selon une étape (b) dite de mise en contact, on met en contact le réactif d'adsorption avec l'échantillon contenant le matériel nucléique,

selon une étape (c) dite d'adsorption, pour la mise en contact selon (b), on choisit au moins un et de préférence au moins deux des paramètres suivants pour le milieu réactionnel:

- pH au plus égal à 7,

- force ionique au plus égale à  $10^{-2}$  M,
- température inférieure à la LCST du polymère,

selon une étape (d) dite de séparation, après éventuellement avoir observé que l'adsorption a eu lieu, on sépare, de la phase continue, la phase discontinue et notamment celle ayant adsorbé le matériel nucléique,

selon une étape (e) dite de désorption, on dissocie, par désorption, le matériel nucléique par rapport au support particulaire, en augmentant la force ionique jusqu'à une force ionique supérieure à  $10^{-2}$  M.

Avantageusement, pour l'étape (e) de désorption, on fait en outre varier au moins un des paramètres choisis parmi le pH et la température comme suit :

- augmentation du pH jusqu'à un pH supérieur à 7,

15 - augmentation de la température jusqu'à une température supérieure à la LCST du polymère.

L'invention concerne aussi un procédé d'isolement, en phase aqueuse, d'un matériel nucléique, présent dans un échantillon, comprenant une étape d'adsorption dudit 20 matériel nucléique, sur un support particulaire, permettant une utilisation en l'état du matériel nucléique adsorbé sur le support particulaire, dans une étape ultérieure d'analyse. Ce procédé comprend les étapes suivantes :

25 selon une étape (a) dite d'obtention du réactif d'adsorption, on dispose d'un réactif d'adsorption comprenant un sol constitué par une phase continue aqueuse et une phase discontinue du support particulaire qui comprend un polymère particulaire, fonctionnalisé, ledit 30 polymère étant obtenu par polymérisation de (1) un premier monomère hydrosoluble, d'acrylamide ou d'un dérivé d'acrylamide, (2) au moins un agent de réticulation et (3) au moins un second monomère, fonctionnel, cationique et hydrosoluble, et ledit polymère présentant une température 35 critique inférieure de solubilité (LCST) prédéterminée qui est comprise entre 25 et 45°C,

selon une étape (b) dite de mise en contact, on met en contact le réactif d'adsorption avec l'échantillon contenant le matériel nucléique,

5 selon une étape (c) dite d'adsorption, on choisit, pour la mise en contact selon (b), une force ionique au plus égale à  $10^{-2}$  M pour le milieu réactionnel,

10 selon une étape (d) dite de séparation, après éventuellement avoir observé que l'adsorption a eu lieu, on sépare la phase discontinue de la phase continue, procédé selon lequel l'étape de désorption est facultative.

Conformément à une mise en oeuvre préférentielle ce dernier procédé, selon l'étape (c) d'adsorption, on choisit en outre, pour la mise en contact selon (b), au moins un des paramètres suivants pour le milieu réactionnel :

- pH au plus égal à 7,
- température inférieure à la LCST du polymère.

Bien entendu, ce procédé peut comprendre, après 20 l'étape (d) de séparation, une étape dite de désorption, selon laquelle on dissocie, par désorption, le matériel nucléique par rapport au support particulaire, en faisant varier au moins un des paramètres choisis parmi la force ionique, le pH et la température, comme suit :

25 - augmentation de la force ionique jusqu'à une force ionique supérieure à  $10^{-2}$  M,  
- augmentation du pH jusqu'à un pH supérieur à 7,  
- augmentation de la température jusqu'à une température supérieure à la LCST du polymère.

30 On fait avantageusement varier au moins la force ionique.

Les procédés définis ci-dessus selon l'invention seront préférentiellement mis en oeuvre selon deux variantes relatives à l'étape (a).

35 Selon une première variante qui sera illustrée dans les Exemples, le support particulaire consiste en

ledit polymère particulaire, et dans ce cas le ou les agents de réticulation (2) sont hydrosolubles.

Selon une seconde variante, le support particulaire comprend en outre un noyau organique ou 5 inorganique, recouvert en totalité ou en partie par ledit polymère particulaire, ledit noyau ne modifiant pas les propriétés d'adsorption du polymère vis-à-vis dudit matériel nucléique. Le noyau ou partie du noyau remplit alors la fonction de l'agent de réticulation (2), un autre 10 agent de réticulation du type agent de réticulation hydrosoluble pouvant être prévu. A titre d'exemple, le noyau peut être un noyau de polystyrène, et/ou comprendre un composé magnétique.

Selon une mise en oeuvre particulière et 15 préférentielle de ces procédés, on ajoute dans l'échantillon avant l'étape (b), ou dans le milieu réactionnel après l'étape (b), et notamment après l'étape (c) ou l'étape (d), au moins une sonde et/ou une amorce susceptible de s'hybrider spécifiquement sur le matériel 20 nucléique avant ou après l'étape (b).

Dans une autre mise en oeuvre particulière, le matériel nucléique consiste en une sonde ou une amorce, et selon (b) et (c) on met en contact le réactif d'adsorption avec ledit matériel nucléique, pour obtenir un réactif 25 d'hybridation, puis selon (b') après éventuellement avoir observé que l'adsorption a eu lieu, et séparé du milieu réactionnel le réactif d'hybridation, on met en contact ledit réactif d'hybridation avec un milieu contenant au moins un acide nucléique ou fragment d'acide nucléique, 30 dans des conditions adaptées pour l'hybridation ou l'elongation de l'amorce.

Le polymère particulaire est avantageusement obtenu par polymérisation radicalaire, en présence d'un amorceur de polymérisation, cationique ou neutre, et 35 hydrosoluble.

Le premier monomère (1) est de préférence choisi parmi les N-alkylacrylamides et les N,N-dialkylacrylamides, et plus particulièrement parmi le N-isopropylacrylamide, le N-éthylméthacrylamide, le N-n-5 propylacrylamide, le N-n-propylméthacrylamide, le N-isopropylméthacrylamide, le N-cyclopropylacrylamide, le N,N-diéthylacrylamide, le N-méthyl-N-isopropylacrylamide, le N-méthyl-N-n-propylacrylamide, le premier monomère étant de préférence le N-isopropylacrylamide (NIPAM).

10 Le ou les seconds monomères, fonctionnels (3) sont de préférence choisis parmi les dérivés acryliques et méthacryliques, le chlorure de 2-aminoéthyl méthacrylate (AEM), les dérivés de N-vinyl-pyridine, les dérivés de trialkylammonium et les dérivés de chlorure 15 d'isothiouronium.

Avantageusement l'agent de réticulation hydrosoluble (2) est choisi parmi le N,N-méthylène bisacrylamide (MBA), l'éthylène glycol diméthacrylate, et l'amorceur de polymérisation est le chlorure de 2,2'-20 azobis amidino-propane (V50).

L'étape (d) de séparation est de préférence effectuée selon une technique choisie parmi la centrifugation, la filtration, la précipitation, la sédimentation et l'application d'un champ magnétique.

25 Avant l'étape (d) de séparation on peut éventuellement observer que la réaction d'adsorption s'est produite. A titre d'exemple, on peut utiliser les techniques de HPLC ou d'électrophorèse capillaire.

Avant d'exposer plus en détail l'invention, 30 certains termes employés dans la présente description et dans les revendications sont ci-après définis :

Par isolement d'un matériel nucléique selon l'invention, on comprend la séparation, la détection de ce matériel, l'enrichissement d'une fraction en matériel 35 nucléique, selon une méthode d'isolement spécifique ou aspécifique, de manière qualitative et/ou quantitative.

Un matériel nucléique selon l'invention est un acide nucléique, un fragment d'acide nucléique, un mélange d'acides nucléiques et/ou de fragments d'acides nucléiques, ou une fraction d'acides nucléiques et/ou de 5 fragments d'acides nucléiques. Par acide nucléique, on entend tout acide nucléique, sous forme libre ou combinée éventuellement à des protéines, quelle que soit son origine cellulaire, bactérienne, virale ou autre. Il s'agit indifféremment d'un acide désoxyribonucléique ou 10 d'un acide ribonucléique, constitué par un enchaînement de nucléotides naturels dont les éléments constitutifs sont un sucre, un groupement phosphate et une base azotée choisie parmi l'adénine, la guanine, l'uracile, la cytosine, la thymine, et/ou de nucléotides modifiés dans 15 l'un au moins des trois éléments constitutifs ; à titre d'exemple, la modification peut intervenir au niveau des bases, générant des bases modifiées, telles que l'inosine, la méthyl-5-désoxycytidine, la désoxyuridine, la diméthylamino-5-désoxyuridine, la diamino-2,6-purine, la 20 bromo-5-désoxyuridine, et telles que des bases modifiées par un traceur détectable directement ou indirectement par des techniques connues de l'homme du métier, à titre d'exemple les bases modifiées par la biotine ; au niveau du sucre, à savoir le remplacement d'au moins un 25 désoxyribose par un polyamide ; et/ou au niveau du groupement phosphate par exemple son remplacement par des esters notamment choisis parmi les esters de diphosphate, d'alkyl- et aryl-phosphonate et d'alkyl- et aryle-phosphorothioate. L'acide nucléique selon l'invention est 30 totalement ou partiellement monocaténaire et/ou bicaténaire, en particulier il peut consister en un duplex sonde-acide nucléique, sonde-fragment d'acide nucléique, amorce-acide nucléique ou amorce-fragment d'acide nucléique ; le duplex peut être un homoduplex ou un 35 hétéroduplex.

L'invention est bien sûr appliquée à l'isolement de fragments d'acides nucléiques tels que définis ci-dessus, ou oligonucléotides (ODN), de tailles variables.

Le matériel nucléique peut être d'origine naturelle, et/ou obtenu par recombinaison génétique et/ou par synthèse chimique, à titre d'exemple il peut consister en une sonde ou une amorce.

La présente invention est appliquée à l'isolement aspécifique d'une fraction d'acides nucléiques et/ou de fragments d'acides nucléiques, contenue dans un échantillon, mais aussi à l'isolement spécifique d'un acide nucléique ou d'un fragment d'acide nucléique, ou d'un mélange d'acides nucléiques ou de fragments d'acides nucléiques, présents dans un échantillon.

Un échantillon tel qu'on l'entend selon l'invention, comprend tout échantillon susceptible de contenir un matériel nucléique, notamment un échantillon biologique tel que celui obtenu à partir d'un fluide biologique, un échantillon d'origine alimentaire. L'échantillon consiste en tout ou partie d'un échantillon, en particulier il peut consister en un aliquote, une dilution. L'échantillon peut ou non avoir été soumis à un traitement préalable notamment de purification ou de lyse afin de faciliter la libération des acides nucléiques.

La LCST d'un polymère tel que celui qui fait l'objet de la présente invention est notamment définie et mesurée par des techniques décrites dans les documents suivants : Hiroshi Inomata et al., Macromolecules 1994, 27, 6459-6464.

Une sonde est un fragment nucléotidique possédant une spécificité d'hybridation dans des conditions déterminées pour former un complexe d'hybridation avec un fragment nucléotidique. Une sonde utilisée dans le cadre de la présente invention sera de préférence une sonde de capture, sans pour autant exclure de ce cadre les autres types de sondes.

Par amorce selon l'invention, on entend une sonde possédant une spécificité d'hybridation dans des conditions déterminées pour l'initiation d'une polymérisation enzymatique par exemple dans une technique 5 d'amplification telle que la PCR (Polymerase Chain Reaction), la technique dite NASBA ("Nucleic Acid Sequence-Based Amplification) ou encore la technique dite TMA (Transcription Mediated Amplification), dans un procédé d'elongation, tel que le séquençage, dans une 10 méthode de transcription inverse ou analogue.

Par dérivé acrylamide selon l'invention, on entend un monomère polymérisable répondant à la formule  $R^0-CH=C(R^1)-CONR^2R^3$ , dans laquelle  $R^0$ ,  $R^1$ ,  $R^2$  et  $R^3$  15 représentent un groupe indépendamment choisi parmi l'hydrogène, les groupes hydrocarbonés inférieurs, linéaires ou ramifiés, aliphatiques ou cycliques, les groupes hétérocycliques azotés tels que l'imidazole.

L'adsorption de matériel nucléique telle qu'entendue selon la présente invention est définie comme 20 suit : un matériel nucléique est adsorbé sur un support particulaire si après un temps de contact entre ledit matériel et ledit support, au moins un des groupes appartenant aux éléments constitutifs du matériel nucléique est fixé à la surface du support ; l'adsorption 25 résulte d'interactions ioniques et/ou de liaisons hydrogène, et éventuellement d'interactions hydrophobes, à l'exclusion de toute liaison covalente, entre le matériel et le support.

Enfin par polymère fonctionnalisé, on entend un 30 polymère présentant au moins une interface portant des groupes fonctionnels susceptibles de générer avec des groupes des éléments constitutifs du matériel nucléique, l'une quelconque des interactions et/ou liaisons impliquées dans le phénomène d'adsorption. De préférence 35 ces groupes fonctionnels sont choisis parmi  $NH_3^+$  ;  $NH_4^+$  ;  $NR_3^+$  où R représente un groupe hydrocarboné, saturé ou

insaturé, aliphatique ou cyclique,  $NR_3^+$  pouvant représenter le groupe pyridinium ; et le groupe isothiouronium.

La présente invention est à présent décrite en 5 référence aux Exemples 1 à 6 et aux Figures 1 à 7 présentées ci-après :

Figure 1 représente la variation de l'interface du polymère en fonction du pH et de la température,

Figure 2 représente l'effet du pH et de la 10 température sur l'adsorption de l'ARN,

Figure 3 représente l'effet du pH à 40°C sur l'adsorption de la BSA,

Figure 4 représente l'effet de la force ionique et de la température sur l'adsorption de l'ARN,

Figure 5 représente l'effet du pH à 20°C sur la 15 désorption de l'ARN,

Figure 6 représente l'effet du pH à 40°C sur la désorption de l'ARN, et

Figure 7 représente l'effet de la force ionique à 20 pH 9,2 et à 20°C sur la désorption de l'ARN.

Pour les figures 2 à 4, la valeur  $N_s$  correspond à la quantité de l'entité biologique fixée sur le polymère et est exprimée en milligrammes de molécules biologiques fixées par milligramme de polymère.

Pour les figures 5 à 7, la valeur  $N_s$  correspond au 25 pourcentage d'ARN libérés ( $N_s$  libre) ou d'ARN non libérés ( $N_s$  résiduel), par rapport à la quantité d'ARN préalablement adsorbée sur les particules conformément à l'exemple 2.

Comme les exemples suivants l'illustreront, les 30 conditions de pH, de force ionique et/ou de température au cours de l'étape (c) d'adsorption sont déterminantes. En effet, comme on peut l'observer sur la Figure 1, en-dessous d'une valeur de pH égale à 7 et de température inférieure à la LCST du polymère, le polymère présente une 35 chevelure hydrophile, chargée, alors qu'au-dessus d'une

valeur de pH égale à 7 et de température supérieure à la LCST le polymère présente une conformation rétractée hydrophobe et neutre, ce qui entraîne une diminution de l'adsorption des acides nucléiques et à la fois une 5 adsorption croissante des protéines.

**EXEMPLE 1 : PRÉPARATION D'UN POLYMERÈ A BASE DE NIPAM**

Trois techniques de polymérisation ont été 10 utilisées pour la préparation de ce polymère : 1) polymérisation en batch (ou procédé en réacteur fermé) ; 2) polymérisation en semi-continu et 3) polymérisation sur semence. Dans chacune de ces techniques, les mêmes réactifs suivants ont été utilisés :

15 \* Premier monomère : N-isopropylacrylamide (NIPAM) commercialisé par Kodak,

\* Réticulant : N,N-méthylène bisacrylamide (MBA) disponible chez Aldrich,

20 \* Amorceur : chlorure de 2,2'-azobis amidino propane (V50) commercialisé par Wako,

\* Sel pour ajuster la force ionique : NaCl (Prolabo),

\* Second monomère, fonctionnel : chlorure de 2-aminoéthyl méthacrylate (AEM) commercialisé par Kodak.

25

**1) Polymérisation en batch**

Le premier monomère (NIPAM), le second monomère, fonctionnel (AEM) et le réticulant (MBA) sont introduits ensemble en une seule étape avant que la polymérisation ne 30 soit amorcée par addition de l'amorceur (V50) qui se décompose sous l'effet de la chaleur en produisant des radicaux libres. La durée de polymérisation est de 30 min.

La formulation du polymère obtenu à qui on a affecté la référence PNIPAM42 est la suivante :

35 volume total<sup>(a)</sup> 250 ml

NIPAM 48,51 mmoles

MBA	3 mmoles
AEM	0,48 mmoles
V50	0,30 mmoles
Température	70°C

5 (a) eau bouillie et dégazée

Les caractéristiques du polymère obtenu sont reportées dans le tableau I suivant:

Tableau I

10	diamètre <sup>(a)</sup> DDL 20°C	diamètre <sup>(b)</sup> taille DDL 40°C	diamètre <sup>(c)</sup> MET	concentration en AEM <sup>(d)</sup>	LCST <sup>(e)</sup>	CCC <sup>(f)</sup> à 20°C
15	292 nm	164 nm	129 nm	14,1 µmol/g de polymère	31,5 °C	1,00 mole/l

(a) diamètre mesuré par diffusion dynamique de la lumière à 20°C

(b) diamètre mesuré par diffusion dynamique de la lumière à 40°C

20 (c) diamètre mesuré par microscopie électronique à transmission

(d) densité de charge exprimée en µmole (amine primaire)/g de polymère

(e) température critique inférieure de solubilité (LCST)

25 déterminée par mesure de turbidité en fonction de la température

(f) concentration critique de coagulation (CCC) à 20°C déterminée par mesure de turbidité en fonction de la salinité (NaCl).

30 2) Polymérisation en semi-continu

Une partie de second monomère, fonctionnel est introduite dans le réacteur sur une période comprise entre le début de la polymérisation et la fin de la conversion totale de celle-ci. Cet ajout peut être effectué à une vitesse d'injection constante (polymérisation par ajout continu) ou bien suivant un ajout bien contrôlé à des

intervalles réguliers (polymérisation en semi-continu). Le but de cette méthode de polymérisation est d'augmenter l'incorporation de second monomère, fonctionnel (chargé) sans augmenter le pourcentage de polymère hydrosoluble 5 dans le milieu réactionnel qui pourrait perturber le déroulement de la polymérisation.

La formulation du polymère obtenu à qui on a affecté la référence PNIPAM45 est la suivante :

	volume total <sup>(a)</sup>	250 ml
10	NIPAM	48,51 mmoles
	MBA	3 mmoles
	AEM	0,48 mmoles
	V50	0,30 mmoles
	Température	70°C
15	ajouts	entre 3 et 6 min

(a) eau bouillie et dégazée

Les caractéristique du polymère PNIPAM45 obtenu sont reportées dans le tableau II suivant :

20 Tableau II

diamètre <sup>(a)</sup> DDL 20°C	diamètre <sup>(b)</sup> taille DDL 40°C	diamètre <sup>(c)</sup> MET	concentration en AEM <sup>(d)</sup>	LCST <sup>(e)</sup>	CCC <sup>(f)</sup> à 20°C
25 823 nm	530 nm	327 nm	10,0 µmol/g de polymère	32 °C	1.00 mole/l

(a) diamètre mesuré par diffusion dynamique de la lumière à 20°C

30 (b) diamètre mesuré par diffusion dynamique de la lumière à 40°C

(c) diamètre mesuré par microscopie électronique à transmission

(d) densité de charge exprimée en µmole (amine primaire)/g de polymère

(e) température critique inférieure de solubilité (LCST) déterminée par mesure de turbidité en fonction de la température

(f) concentration critique de coagulation (CCC) à 20°C

5 déterminée par mesure de turbidité en fonction de la salinité (NaCl).

### 3) Polymérisation sur semence

Cette technique consiste à introduire le second monomère, fonctionnel dans un milieu réactionnel contenant un polymère préalablement préparé et parfaitement caractérisé. Le second monomère, fonctionnel peut être additionné seul ou en mélange avec le ou les monomère(s) ou les comonomères, en une étape ou en semi-continu.

15 La formulation du polymère obtenu à qui on a affecté la référence PNIPAM94 est la suivante :

Un volume de 40 ml de semence à un taux de solide de 4,5 % est utilisé. Les réactifs ont été ajoutés dilués dans un volume de 5 ml d'eau. Les pourcentage molaires de 20 NIPAM, de MBA et de V50 ajoutés dans la deuxième étape sont identiques à ceux de la semence (cf 1)). En revanche, la concentration en second monomère, fonctionnel est contrôlée (augmentée ou diminuée suivant la densité de charge voulue) ; dans ce cas 10 % (mole) de AEM sont 25 ajoutés par rapport au premier monomère NIPAM.

Les caractéristiques du polymère PNIPAM94, obtenu après réensemencement à partir de la semence inscrite sous la référence PNIPAM93 synthétisée suivant le mode opératoire décrit dans 1), sont reportées dans le tableau 30 III suivant :

Tableau III

diamètre <sup>(a)</sup> DDL 20°C	diamètre <sup>(b)</sup> taille DDL 40°C	diamètre <sup>(c)</sup> MET	concentration en AEM <sup>(d)</sup>	LCST <sup>(e)</sup> à 20°C	CCC <sup>(f)</sup> à 20°C
35 504 nm	290 nm	176 nm	22.4 µmol/g de polymère	32 °C	1.10 mole/l

- (a) diamètre mesuré par diffusion dynamique de la lumière à 20°C
- 5 (b) diamètre mesuré par diffusion dynamique de la lumière à 40°C
- (c) diamètre mesuré par microscopie électronique à transmission
- (d) densité de charge exprimée en  $\mu$ moles(amine primaire)/g de polymère
- 10 (e) température critique inférieure de solubilité (LCST) déterminée par mesure de turbidité en fonction de la température
- (f) concentration critique de coagulation (CCC) à 20°C déterminée par mesure de turbidité en fonction de la salinité (NaCl).

En fin de polymérisation les particules sont collectées par simple centrifugation et redispersées dans l'eau ou dans un milieu désiré.

20 Les caractéristiques du polymère obtenu selon l'une quelconque des techniques 1) à 3) sont les suivantes :

- densité de charge (cationique) entre 5 et 150  $\mu$ mol/g de polymère
- 25 - intervalle de la taille des particules comprise entre 0,05 et 2  $\mu$ m, diamètre des particules mesuré par diffusion dynamique de la lumière à 20°C
- intervalle de la concentration critique de coagulation (CCC) entre 0,001 et 1,5 mole/l NaCl à 20°C et 30 entre 0,01 et 0,9 mole/l NaCl à 40°C.

**EXEMPLE 2: ADSORPTION D'ARN OU DE BSA (SERUMALBUMINE BOVINE) SUR DES PARTICULES DE POLYMIÈRE PNIPAM TELLES QUE PRÉPARÉES SELON L'EXEMPLE 1**

35 Le protocole suivant constitue le mode opératoire général des réactions d'adsorption:

Le mélange réactionnel est constitué de 10  $\mu$ l d'ARN (4 mg/ml) ou de 50  $\mu$ l de BSA (5 mg/ml), et de 50  $\mu$ l de particules NIPAM (45g/l). Le volume final de un millilitre est obtenu par adjonction de tampon phosphate (10 mM pH 4,6 ou 9,2) et NaCl (5M) afin d'atteindre le pH et la force ionique désirée.

L'entité moléculaire (ARN ou BSA) est adsorbée sur les particules durant 2 heures (à 20 ou 40°C) avec des conditions prédéterminées (pH, force ionique): le mélange 10 est centrifugé 20 minutes à 14 000 tours par minute. Le surnageant est récupéré, filtré sur filtre Millipore Millex-GV13 (0,22  $\mu$ m) afin d'éliminer les particules de polymère en suspension. La quantité de l'entité biologique fixée sur le support polymère est déterminée par une 15 simple différence entre la quantité initialement introduite et la quantité restante et libre (dosée dans le surnageant): cette quantité est exprimée en milligramme de molécules biologiques par milligramme de polymère (Ns). Les concentrations d'ARN ou de BSA sont estimées par 20 spectrophotométrie UV (Kontron Instrument) à une longueur d'onde de 260 nm ou 280 nm, respectivement.

Les essais ont été réalisés avec de l'ARN 16S et 23S ribosomal de *E. coli* (Boerhinger) et de la BSA (Sigma référence A0281) utilisés sans purification préalable.

25 Les particules utilisées sont des particules thermosensibles de PNIPAM94. Ces particules sont très hydrophiles à température ambiante et hydrophobes à une température supérieure à la LCST (32°C). Elles ont été synthétisées comme décrit dans l'exemple 1.

30 Des tampons phosphate acide ( $\text{KH}_2\text{PO}_4$  10 mM pH 4,6) et basique ( $\text{K}_2\text{HPO}_4$  10 mM pH 9,2) ont été utilisés pour les réactions d'adsorption et pour contrôler le pH des réactions.

NaCl (5M) a été utilisé pour contrôler la force 35 ionique des réactions.

L'eau utilisée dans l'ensemble des réactions a été purifiée sur le système de purification Millipore-Milli Q.

Les incubations ont été réalisées sur un thermomixer (Eppendorf 5436).

5 Toutes les réactions ont été réalisées dans des tubes Eppendorf de 1,5 ml.

**1) Etude de l'influence du pH et de la température sur l'adsorption**

10 Conformément à la Figure 2, on observe une meilleure adsorption de l'ARN à pH acide qu'à pH basique. A pH acide les particules sont largement chargées positivement et les acides nucléiques chargés négativement se fixent sur les particules via des forces 15 électrostatiques. La fixation est plus importante à 20°C qu'à 40°C. Les résultats à 40°C illustrent une diminution de l'adsorption.

Conformément à la Figure 3, à 40 °C l'adsorption de la BSA sur les particules est possible sans influence 20 du pH. A 20°C on n'observe aucune fixation de BSA en raison du caractère hydrophile des particules à cette température.

**2) Etude de l'influence de la force ionique et de 25 la température sur l'adsorption**

Conformément à la Figure 4, les forces électrostatiques attractives entre les ARN chargés négativement et la surface de polymère chargée 30 positivement diminuent avec l'augmentation de la force ionique avec comme conséquence une diminution de la fixation de l'ARN.

Dans les mêmes conditions expérimentales, il a été vérifié que l'augmentation de la force ionique ne favorise pas la fixation de la BSA sur les particules.

35 En conclusion, les acides nucléiques sont préférentiellement adsorbés sur les particules à

température inférieure à la LCST (20°C), à faible force ionique et pH acide. Dans ces conditions l'adsorption des protéines (telle la BSA) n'est pas favorisée.

5 EXEMPLE 3: DÉSORPTION D'ARN ADSORBÉ SUR DES PARTICULES DE POLYMIÈRE PNIPAM

Les réactifs utilisés sont les mêmes que ceux décrits dans l'exemple 2.

10 Le protocole suivant constitue le mode opératoire général des réactions de désorption:

Après une étape d'adsorption réalisée comme dans l'exemple 2, la réaction de désorption est effectuée après l'étape de centrifugation à 14000 tours par minute. le surnageant est éliminé et remplacé par un millilitre de 15 tampon de désorption (phosphate (10mM pH 4,6 ou 9,2) et NaCl (5M)) afin d'atteindre le pH et la force ionique désirée. La désorption est réalisée pendant 2 heures à 20°C ou 40°C. Le mélange est ensuite centrifugé 20 minutes à 14000 tours par minute. Le surnageant est récupéré, 20 filtré sur filtre Millipore Millex-GV13 (0,22 µm) afin d'éliminer les particules de polymère en suspension. La quantité d'ARN libérée est déterminée par 25 spectrophotométrie UV (Kontron Instrument) à une longueur d'onde de 260 nm. L'acide nucléique récupéré est disponible pour d'autres analyses.

1) Etude de l'influence du pH et de la température sur la désorption de l'ARN

Conformément à la Figure 5, la désorption des 30 acides nucléiques à pH basique est plus importante en raison de la perte de charge sur le polymère; à pH acide la quantité d'acides nucléiques libérés est beaucoup plus faible car les particules sont alors fortement chargées positivement.

35 Conformément à la Figure 6, comme précédemment la désorption des acides nucléiques est favorisée à pH

basique. Elle est également favorisée par l'augmentation de la température car pour une température supérieure à la LCST (32°C) les particules se rétractent.

5                   **2) Etude de l'influence de la force ionique sur la désorption de l'ARN**

Conformément à la Figure 7, au fur et à mesure de l'augmentation de la force ionique, les interactions électrostatiques attractives entre les ARN et la surface 10 du polymère diminuent.

En conclusion, la désorption des acides nucléiques est préférentiellement réalisée à 40°C, à forte force ionique et pH basique.

Par ailleurs, la propriété de rétraction des 15 particules à 40°C (température supérieure à la LCST) peut être exploitée pour concentrer une solution d'acide nucléique. En effet, après adsorption des acides nucléiques et élévation de la température au-delà de la LCST, les particules sur lesquelles sont adsorbés les 20 acides nucléiques se rétractent, occupant ainsi un volume moindre qu'à l'état relaxé et permettant la reprise des particules, après centrifugation, dans un volume final plus faible.

25                   **EXEMPLE 4: ADSORPTION ET DÉSORPTION D'ADN À PARTIR D'UNE SOLUTION MIXTE D'ADN ET DE BSA, EN UTILISANT LES PARTICULES DE NIPAM**

La solution d'ADN de *Staphylococcus epidermidis* est extraite et purifiée à partir de colonies isolées de 30 bactéries, selon le protocole décrit par D. TRECO dans Short Protocols in Molecular Biology Second Edition Ed : Harvard Medical School, 1992, pp 2-4/2-7.

Une solution de BSA (serum bovine albumine) (Intergen 3210-01) 10 % (p/v) en eau milliQ est utilisée.

35                   Protocole PCR: la technique de PCR suivie est celle décrite par Goodman dans PCR Strategies Ed : Innis,

Gelfand et Sninsky Academic Press 1995, pp17-31. Deux amorces d'amplification ont été utilisées; elles présentent les séquences suivantes:

5 Amorce 1 : 5' ATCTTGACATCCTCTGACC 3'---->SEQ ID N01  
Amorce 2 : 5' TCGACGGCTAGCTCCAAAT 3'---->SEQ ID N02

Les cycles de température suivants ont été utilisés lors du protocole d'amplification:

10 1 fois 3 minutes 94°C  
2 minutes 65°C  
35 fois 1 minute 72°C  
1 minute 94°C  
2 minutes 65°C  
15 1 fois 5 minutes 72°C

10 µl de produit d'amplification sont déposés sur gel d'agarose 0,8% (FMC 50003) préalablement coloré au bromure d'éthidium. Après migration électrophorétique 45 minutes à 180V, les bandes d'acides nucléiques sont visualisées sous rayonnement ultra-violet (D. VOYTAS dans 20 Short Protocols in Molecular Biology Second Edition Ed : Harvard Medical School, 1992, pp2-13/2-14).

25 1) Adsorption et désorption d'ADN sur les particules et détection après technique PCR, de l'ADN libéré

Une solution d'ADN ( $10^{10}$  copies/ml) a été adsorbée sur les particules à 20°C, pH 4,6 pendant deux heures puis soumise à une étape de désorption de 15 minutes à 41°C, pH 8,3, force ionique 0,05 M comme décrit dans les exemples 2 30 et 3, respectivement. Après l'étape de désorption et centrifugation, le matériel récupéré dans 50 µl de surnageant a été amplifié par PCR et analysé sur gel d'agarose 0,8 %. Une bande de taille attendue (490 pb) est détectée sur gel. Par ailleurs, la quantité d'ADN détectée 35 après PCR est au moins équivalente à celle détectée après

amplification par PCR de  $10^6$  copies/ml d'ADN non adsorbé au préalable sur particules.

Les particules de NIPAM94 peuvent donc être également utilisées pour adsorber de l'ADN. Après 5 désorption l'ADN peut être utilisé dans une réaction d'amplification de type PCR.

**2) Adsorption d'ADN à partir d'une solution mixte ADN et BSA, et détection après technique PCR, de l'ADN 10 libéré par désorption**

Une solution d'ADN ( $10^{10}$  copies/ml) en présence de 10 % (p/v) de BSA est soumise à une étape d'adsorption et de désorption comme décrit dans l'exemple 4-1. Les mêmes techniques d'amplification et de détection sont utilisées. 15 Un ADN de taille attendue (490 pb) est détecté sur gel. L'intensité de la bande d'ADN visualisée est la même en présence ou en absence de BSA.

Les particules de NIPAM94 permettent d'adsorber et de libérer par désorption de l'ADN provenant d'une 20 solution mixte ADN - 10% BSA. La présence de la BSA dans la solution initiale ne perturbe pas l'adsorption de l'ADN sur les particules.

**EXAMPLE 5 : PURIFICATION D'ACIDES NUCLEIQUES ISSUS 25 D'UN LYSAT BACTERIEN (*Staphylococcus epidermidis*) EN UTILISANT LES PARTICULES DE NIPAM**

**1) Préparation du lysat bactérien**

Une culture de *Staphylococcus epidermidis* est réalisée pendant une nuit à 37°C. Le nombre de bactéries 30 contenues dans la suspension est estimé par mesure de la densité optique à 550 nm. Des culots bactériens, contenant respectivement  $2.10^6$ ,  $2.10^4$  et  $2.10^1$  bactéries, sont réalisés en tubes de 1,5 ml par centrifugation 3 minutes à 14 000 tours. Le surnageant est éliminé et le culot 35 bactérien est lysé selon la technique décrite ci-dessous

(adaptation de Arora et al., J. Dairy Sci. 1990, 73, 264-273).

Le culot est repris par 1 ml de tampon (Tris 30 mM, NaCl 100 mM, EDTA 5 mM, pH 7,2) contenant 6 mg/ml de protéinase K (Boehringer) et 300  $\mu$ l de billes de verre. Ce mélange est agité sur un vortex et incubé 15 minutes à 37°C. Après une étape de centrifugation (3 minutes à 14 000 tours), le surnageant, contenant les acides nucléiques est récupéré pour les étapes ultérieures.

10

### 2) Purification des acides nucléiques

Les particules utilisées sont des particules thermosensibles de PNIPAM94 dont la synthèse est décrite dans l'exemple 1.

15 Le protocole suivant constitue le mode opératoire général des réactions de purification.

Le mélange réactionnel est constitué de 50  $\mu$ l de lysat bactérien, contenant respectivement  $10^5$ ,  $10^3$  et  $10^6$  bactéries, et de 2 mg de particules. Le volume final de un 20 millilitre est obtenu en complétant le volume réactionnel par du tampon phosphate (10 mM, pH 4,6). La réaction est incubée durant 30 minutes sur un thermomixer (Eppendorf 5436) à 20°C. Après une étape de centrifugation de 20 minutes, à 14 000 tours par minute, le surnageant est 25 éliminé. La désorption des acides nucléiques, fixés sur les particules, est réalisée par l'effet de la force ionique en ajoutant 50  $\mu$ l de tampon d'élution (KCl 0,5 M, pH 8,3) ; la réaction est incubée durant 15 minutes à 42°C sur le thermomixer. Après une nouvelle étape de 30 centrifugation de 20 minutes, à 14 000 tours par minute, le surnageant contenant les acides nucléiques est récupéré ; 10  $\mu$ l sont utilisés pour une étape d'amplification de l'ADN (PCR) et 5  $\mu$ l pour une étape d'amplification de l'ARN (NASBA).

35

### 3) Détection des acides nucléiques

Les acides nucléiques purifiés sont analysés après une étape d'amplification enzymatique (PCR pour ADN et NASBA pour ARN). Les produits d'amplification sont ensuite révélés par des techniques ELOSA (Enzyme Linked Oligo 5 Sorbent Assay) en microplaqué (NASBA) ou VIDAS (PCR).

Protocole PCR : le protocole suivi est le même que celui décrit dans l'exemple 4. Les produits d'amplification (90 µl) sont analysés sur l'automate d'immuno-analyse Vidas (bioMérieux) conformément au 10 protocole décrit par Mabilat et al., J. Clin. Microbiol ; 1994, 32, 2702-2705, les sondes de capture et de détection étant les suivantes :

sonde de capture :

5' ACCACCTGTCACTCTGTCCC 3' SEQ ID NO: 3

15 sonde de détection :

5' GGAAGGGGAAACTCTATCTC 3' SEQ ID NO: 4

La sonde de détection est conjuguée à la phosphatase alcaline.

20 Protocole NASBA : le protocole suivi est le même que celui décrit par Kievits et al., J. Virol. Methods (1991) 35, 273-286. Les amorces utilisées présentent les séquences suivantes :

amorce 1 :

25 5' TCGAAGCAACGCGAAGAACCTTACCA 3' SEQ ID NO: 5

amorce 2 :

5' AATTCTAATA CGACTCACTA TAGGGAGGTT TGTCACCGGC AGTCAACTTA  
GA 3' SEQ ID NO: 6

30 Les produits d'amplification (5 µl) sont analysés avec une technique Elosa en format microplaqué conformément au protocole décrit par Mallet et al., J. Clin. Microbiol. (1993) 31, 1444-1449. Les sondes de capture et de détection présentent les séquences suivantes :

35 sonde de capture :

5' GATAGAGTTTCCCCCTTC 3' SEQ ID NO: 7

sonde de détection :

5' GACATCCTCTGACCCCTCTA 3' SEQ ID NO: 8

La sonde de détection est conjuguée à la péroxydase de raifort.

5 La protéinase K étant un inhibiteur connu des réactions d'amplification, des dilutions de 1/10 en 1/10, sont réalisées avant les étapes d'amplification pour quantifier le degré de purification obtenu.

10 Les résultats obtenus sont rassemblés dans le tableau IV en annexe.

On vérifie le pouvoir inhibiteur de la protéinase K puisqu'il faut diluer l'échantillon au 1/1 000 avant l'étape d'amplification. Après l'étape de purification l'échantillon n'est plus dilué qu'au 1/10 avant l'étape 15 d'amplification, ce qui représente un gain d'un facteur 100. Les particules permettent de purifier conjointement l'ARN et l'ADN présents dans l'échantillon. Ces acides nucléiques sont compatibles avec les étapes d'amplification enzymatique.

20

**EXEMPLE 6 : PURIFICATION D'ACIDES NUCLEIQUES ISSUS D'UN LYSAT BACTERIEN (*Staphylococcus epidermidis*) EN UTILISANT LE POLYMER NIPAM GREFFE SUR UN NOYAU MAGNETIQUE**

25 Les particules décrites dans les exemples précédents présentent l'inconvénient de nécessiter des étapes de centrifugation après les étapes d'adsorption et de désorption. Ces étapes sont longues (2 fois 20 minutes) et difficilement automatisables. Une alternative possible est de greffer le polymère de Nipam sur des supports 30 magnétiques cationiques. Un des supports testés est le latex magnétique cationique R95-07 (Estapor, Rhône-Poulenc) dont les particules sont polydispersées.

La capacité de purification des particules ainsi obtenues a été testée.

35

**1) Synthèse des particules magnétiques de Nipam**

Les particules Estapor cationiques R95-07 ont été encapsulées. Avant chaque encapsulation les particules ont été lavées 3 fois avec une solution d'acide chlorhydrique 0,005 M.

5 1 g de particules semence est dilué dans 40 ml d'eau milliQ préalablement chauffée à ébullition et dégazée avec de l'azote.

Styrène : 100 µg

NIPAM : 0,3254 g

10 BAM : 0,0274 g

MAE : 0,0740 g

Triton X-405 : 0,14 g

V50 : 0,0061 g

15 100 µg du styrène pour l'étape de prégonflement (temps 2 h à 70°C), le NIPAM, BAM et MAE sont solubilisés dans 10 ml d'eau et introduits sur la semence (latex Estapor). L'amorceur solubilisé dans 1 ml d'eau, est ajouté pour permettre la polymérisation autour des particules semence. La polymérisation a été réalisée sous 20 atmosphère d'azote, à 70°C.

Ces particules portent alors une charge de 220 et de 82 µmol de NH<sub>2</sub>/g de particules sans modifier la distribution en taille des particules.

25 2) Purification des acides nucléiques

Le protocole utilisé est le même que celui décrit dans l'exemple 5 avec les modifications suivantes.

- 200 µg de particules ont été utilisées,

30 - les étapes de centrifugation, pour séparer les particules des surnageants, sont supprimées et remplacées par des étapes de séparation sous l'effet d'un champ magnétique (dispositif de séparation magnétique, Promega Z5342).

L'ensemble des autres étapes demeure inchangé.

35 Les résultats sont rassemblés dans le tableau V en annexe.

On retrouve le pouvoir inhibiteur de la protéinase K puisqu'il faut diluer l'échantillon au 1/1 000 avant l'étape d'amplification. Après l'étape de purification, l'échantillon peut être dilué au 1/10 (PCR) ou 1/100 (NASBA) avant l'étape de purification, ce qui représente un gain d'un facteur 10 à 100. Ces particules permettent également de purifier conjointement l'ARN et l'ADN présent dans l'échantillon. Ces acides nucléiques sont compatibles avec les étapes d'amplification enzymatique.

TABLEAU IV

		Avant Purification	Après Purification	
PCR	10exp7 bactéries.	neg <sup>o</sup>	nt*	<u>VIDAS</u> > 5000 RFV§: +++ 2000-5000 RFV: ++ 500-2000 RFV: + < 500 RFV: neg
	1/10	neg	+++	
	1/100	neg	+++	
	1/1000	+++	+++	
	1/10000	+++	nt	
	10exp5 bactéries.	neg	nt	
	1/10	neg	++*	
	1/100	neg	+	
	1/1000	+	neg	
	1/10000	neg	nt	
VIDAS	10exp0 bactéries.	neg	nt	<u>ELOSA</u> DO# saturée: +++ DO 1000-2500: ++ DO 300-1000: + DO < 300: neg
	1/10	neg	neg	
	1/100	neg	neg	
	1/1000	neg	+	
	1/10000	neg	nt	
	10exp7 bactéries.	neg	nt	
	1/10	neg	+++	
	1/100	neg	+++	
	1/1000	+++	+++	
	1/10000	+++	nt	
NASBA	10exp5 bactéries.	neg	nt	
	1/10	neg	neg	
	1/100	neg	+++	
	1/1000	++	+++	
	1/10000	+++	nt	
	10exp0 bactéries.	neg	nt	
	1/10	neg	+	
	1/100	neg	+++	
	1/1000	+++	+++	
	1/10000	+++	nt	
ELOSA	10exp0 bactéries.	neg	nt	
	1/10	neg	+	
	1/100	neg	+++	
	1/1000	+++	+++	
	1/10000	+++	nt	
	10exp7 bactéries.	neg	nt	
	1/10	neg	+++	
	1/100	neg	+++	
	1/1000	+++	+++	
	1/10000	+++	nt	

<sup>o</sup>neg: négatif

\*nt: non testé

§RFV: relative fluorescent value

#DO: densité optique

TABLEAU V

		Avant Purification	Après Purification	
PCR	10exp7 bactéries.	neg <sup>o</sup>	nt*	<u>VIDAS</u> > 5000 RFV: +++ 2000-5000 RFV: ++ 500-2000 RFV: + < 500 RFV: neg
	1/10	neg	+++	
	1/100	neg	++	
	1/1000	+++	+	
	1/10000	+++	nt	
	10exp5 bactéries.	neg	nt	
	1/10	neg	neg	
	1/100	neg	neg	
	1/1000	+	neg	
	1/10000	neg	nt	
VIDAS	10exp0 bactéries.	neg	nt	<u>ELOSA</u> DO# saturée: +++ DO 1000-2500: ++ DO 300-1000: + DO < 300: neg
	1/10	neg	neg	
	1/100	neg	++?	
	1/1000	neg	neg	
	1/10000	neg	nt	
	10exp7 bactéries.	neg	nt	
	1/10	neg	neg	
	1/100	neg	+++	
	1/1000	+++	+++	
	1/10000	+++	nt	
NASBA	10exp5 bactéries.	neg	nt	<u>ELOSA</u> DO# saturée: +++ DO 1000-2500: ++ DO 300-1000: + DO < 300: neg
	1/10	neg	neg	
	1/100	neg	+	
	1/1000	++	+++	
	1/10000	+++	nt	
	10exp0 bactéries.	neg	nt	
	1/10	neg	neg	
	1/100	neg	+++	
	1/1000	+++	+++	
	1/10000	+++	nt	
ELOSA	10exp0 bactéries.	neg	nt	<u>ELOSA</u> DO# saturée: +++ DO 1000-2500: ++ DO 300-1000: + DO < 300: neg
	1/10	neg	neg	
	1/100	neg	+++	
	1/1000	+++	+++	
	1/10000	+++	nt	
	10exp7 bactéries.	neg	nt	
	1/10	neg	neg	
	1/100	neg	+++	
	1/1000	+++	+++	
	1/10000	+++	nt	

<sup>o</sup>neg: négatif

\*nt: non testé

§RFV: relative fluorescent value

#DO: densité optique

## REVENDICATIONS

1. Procédé d'isolation, en phase aqueuse, d'un matériel nucléique, présent dans un échantillon, 5 comprenant une étape d'adsorption dudit matériel nucléique, sur un support particulaire, caractérisé en ce que :

\* selon une étape (a) dite d'obtention du réactif d'adsorption, on dispose d'un réactif d'adsorption 10 comprenant un sol constitué par une phase continue aqueuse et une phase discontinue du support particulaire qui comprend un polymère particulaire, fonctionnalisé, ledit polymère étant obtenu par polymérisation de (1) un premier monomère hydrosoluble, d'acrylamide ou d'un dérivé 15 d'acrylamide, (2) au moins un agent de réticulation et (3) au moins un second monomère, fonctionnel, cationique et hydrosoluble, et ledit polymère présentant une température critique inférieure de solubilité (LCST) prédéterminée qui est comprise entre 25 et 45°C,

20 \* selon une étape (b) dite de mise en contact, on met en contact le réactif d'adsorption avec l'échantillon contenant le matériel nucléique,

\* selon une étape (c) dite d'adsorption, pour la mise en contact selon (b), on choisit au moins un des 25 paramètres suivants pour le milieu réactionnel:

- pH au plus égal à 7,
- force ionique au plus égale à  $10^{-2}$  M,
- température inférieure à la LCST du polymère,

\* selon une étape (d) dite de séparation, après 30 éventuellement avoir observé que l'adsorption a eu lieu, on sépare la phase discontinue de la phase continue, et

\* selon une étape (e) dite de désorption, on dissocie, par désorption, le matériel nucléique par rapport au support particulaire, en augmentant la force 35 ionique jusqu'à une force ionique supérieure à  $10^{-2}$  M.

2. Procédé selon la revendication 1, caractérisé en ce que pour l'étape (e) de désorption, on fait en outre varier au moins un des paramètres choisis parmi le pH et la température comme suit :

5 - augmentation du pH jusqu'à un pH supérieur à 7,  
- augmentation de la température jusqu'à une température supérieure à la LCST du polymère.

3. Procédé d'isolement, en phase aqueuse, d'un matériel nucléique, présent dans un échantillon, 10 comprenant une étape d'adsorption dudit matériel nucléique, sur un support particulaire, caractérisé en ce que :

15 \* selon une étape (a) dite d'obtention du réactif d'adsorption, on dispose d'un réactif d'adsorption comprenant un sol constitué par une phase continue aqueuse et une phase discontinue du support particulaire qui comprend un polymère particulaire, fonctionnalisé, ledit polymère étant obtenu par polymérisation de (1) un premier monomère hydrosoluble, d'acrylamide ou d'un dérivé 20 d'acrylamide, (2) au moins un agent de réticulation et (3) au moins un second monomère, fonctionnel, cationique et hydrosoluble, et ledit polymère présentant une température critique inférieure de solubilité (LCST) préterminée qui est comprise entre 25 et 45°C,

25 \* selon une étape (b) dite de mise en contact, on met en contact le réactif d'adsorption avec l'échantillon contenant le matériel nucléique,

30 \* selon une étape (c) dite d'adsorption, on choisit, pour la mise en contact selon (b), une force ionique au plus égale à  $10^{-2}$  M pour le milieu réactionnel,

\* selon une étape (d) dite de séparation, après éventuellement avoir observé que l'adsorption a eu lieu, on sépare la phase discontinue de la phase continue.

4. Procédé selon la revendication 3, 35 caractérisé en ce que, selon l'étape (c) d'adsorption, on choisit en outre, pour la mise en contact selon (b), au

moins un des paramètres suivants pour le milieu réactionnel :

- pH au plus égal à 7,
- température inférieure à la LCST du polymère.

5. Procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que le support particulaire consiste en un polymère particulaire, fonctionnalisé, obtenu par polymérisation de (1) un premier monomère hydrosoluble, d'acrylamide ou d'un dérivé 10 d'acrylamide, (2) au moins un agent de réticulation hydrosoluble et (3) au moins un second monomère, fonctionnel, cationique et hydrosoluble, et ledit polymère présentant une température critique inférieure de solubilité (LCST) prédéterminée qui est comprise entre 25 15 et 45°C.

6. Procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que le support particulaire comprend en outre un noyau organique ou inorganique, recouvert en totalité ou en partie par ledit 20 polymère particulaire, ledit noyau ne modifiant pas les propriétés d'adsorption du polymère vis-à-vis dudit matériel nucléique.

7. Procédé selon la revendication 6, caractérisé en ce que le noyau est un noyau de 25 polystyrène.

8. Procédé selon la revendication 6 ou 7, caractérisé en ce que le noyau comprend un composé magnétique.

9. Procédé selon l'une quelconque des 30 revendications précédentes, caractérisé en ce qu'on ajoute dans l'échantillon avant l'étape (b), ou dans le milieu réactionnel après l'étape (b) et notamment après l'étape (c) ou l'étape (d), au moins une sonde et/ou une amorce susceptible de s'hybrider spécifiquement sur le matériel 35 nucléique.

10. Procédé selon l'une quelconque des revendications 1 à 8, caractérisé en ce que :

\* selon (b) et (c), on met en contact le réactif d'adsorption avec le matériel nucléique consistant en une 5 sonde ou une amorce, pour obtenir un réactif d'hybridation,

\* selon (b'), après éventuellement avoir observé que l'adsorption a eu lieu, et séparé du milieu réactionnel le réactif d'hybridation, on met en contact 10 l'édit réactif d'hybridation avec un milieu contenant au moins un acide nucléique ou fragment d'acide nucléique, dans des conditions adaptées pour l'hybridation ou l'elongation de l'amorce.

11. Procédé selon l'une quelconque des 15 revendications précédentes, caractérisé en ce que la LCST du polymère est comprise entre 30 et 40°C.

12. Procédé selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que le premier monomère (1) est choisi parmi les N- 20 alkylacrylamides et les N,N-dialkylacrylamides.

13. Procédé selon la revendication 12, caractérisé en ce que le premier monomère (1) est choisi parmi le N-isopropylacrylamide, le N-éthylméthacrylamide, le N-n-propylacrylamide, le N-n-propylméthacrylamide, le 25 N-isopropylméthacrylamide, le N-cyclopropylacrylamide, le N,N-diéthylacrylamide, le N-méthyl-N-isopropylacrylamide, le N-méthyl-N-n-propylacrylamide, le premier monomère étant de préférence le N-isopropylacrylamide (NIPAM).

14. Procédé selon l'une quelconque des 30 revendications précédentes, caractérisé en ce que le ou les seconds monomères fonctionnels (3) sont choisis parmi les dérivés acryliques et méthacryliques, le chlorure de 2-aminoéthyl méthacrylate (AEM), les dérivés de N-vinyl-pyridine, les dérivés de trialkylammonium et les dérivés 35 de chlorure d'isothiouronium.

15. Procédé selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que l'agent de réticulation hydrosoluble (2) est choisi parmi le N,N-méthylène bisacrylamide (MBA), l'éthylène glycol 5 diméthacrylate.

16. Procédé selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que l'amorceur de polymérisation est choisi parmi les amorceurs neutres et cationiques, hydrosolubles, tel que 10 le chlorure de 2,2'-azobis amidino-propane (V50).

17. Procédé selon la revendication 3, caractérisé en ce qu'il comprend, après l'étape (d) de séparation, une étape dite de désorption, selon laquelle on dissocie, par désorption, le matériel nucléique par 15 rapport au support particulaire, en faisant varier au moins un des paramètres choisis parmi la force ionique, le pH et la température, comme suit :

20 - augmentation de la force ionique jusqu'à une force ionique supérieure à  $10^{-2}M$ ,  
- augmentation du pH jusqu'à un pH supérieur à 7,  
- augmentation de la température jusqu'à une température supérieure à la LCST du polymère.

18. Procédé selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisé en ce que l'étape 25 (d) de séparation est effectuée par une technique choisie parmi la centrifugation, la filtration, la précipitation, la sédimentation, et l'application d'un champ magnétique.



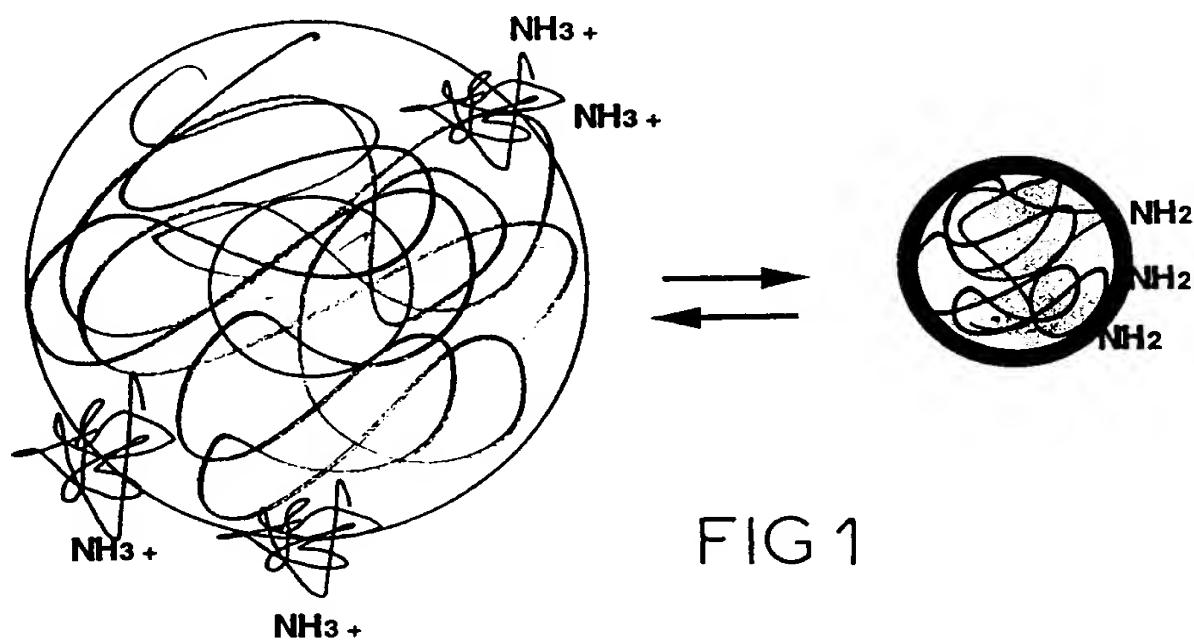


FIG 1



FIG 2

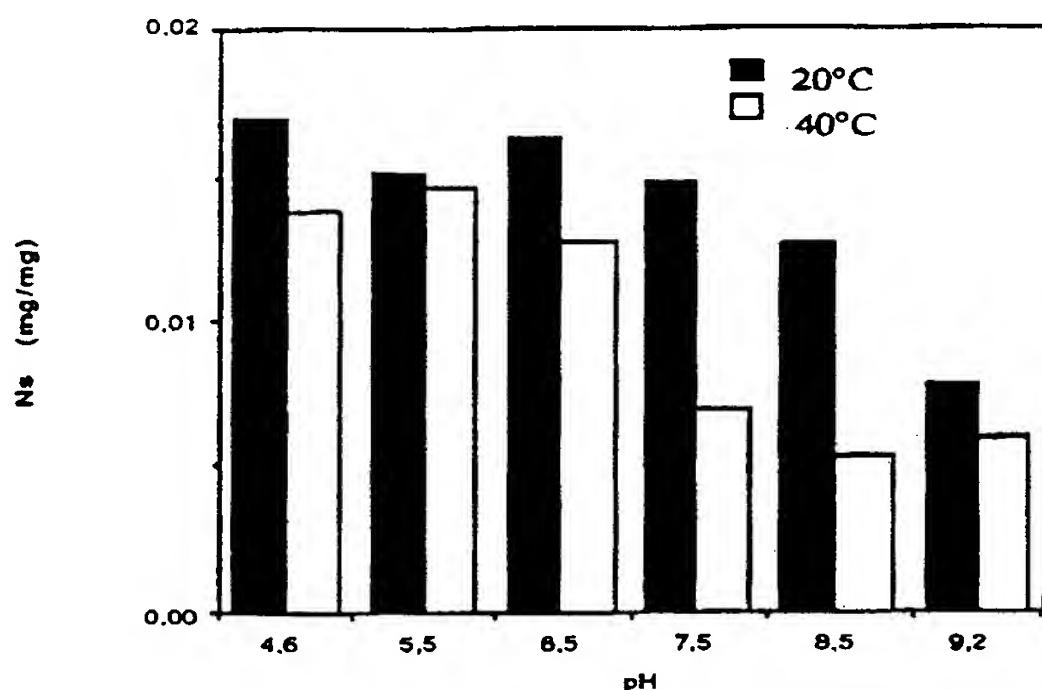
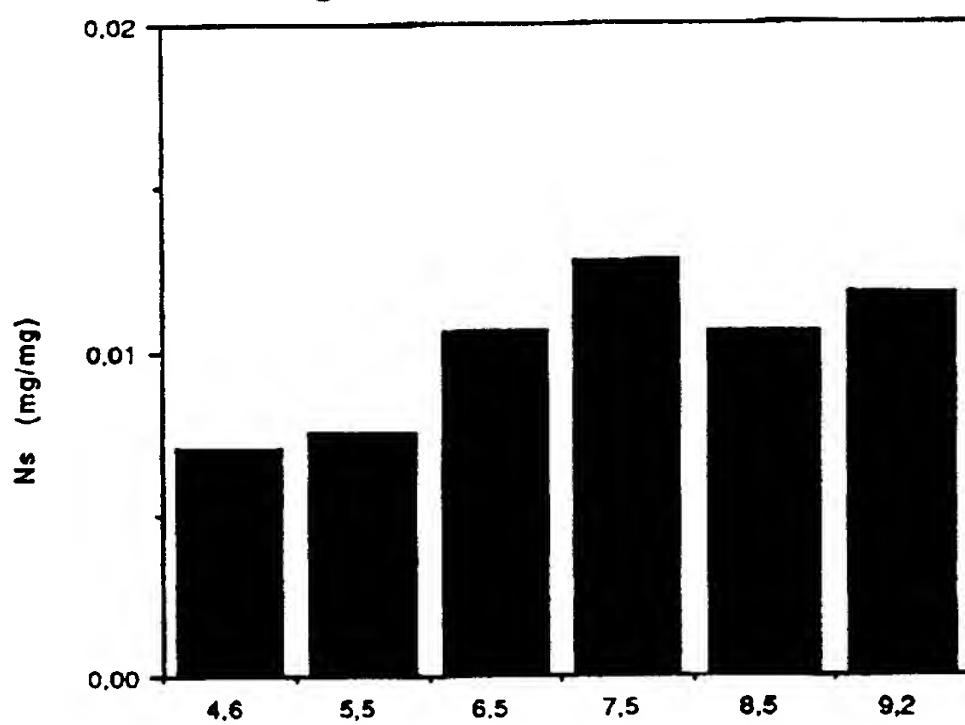


FIG 3





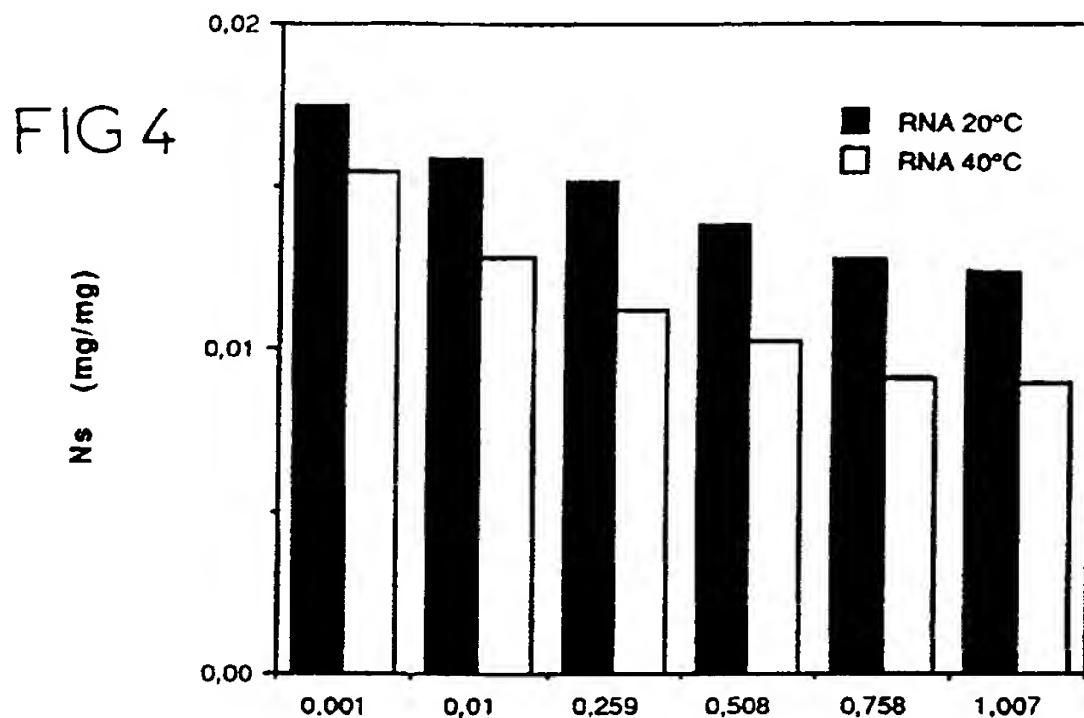


FIG 5

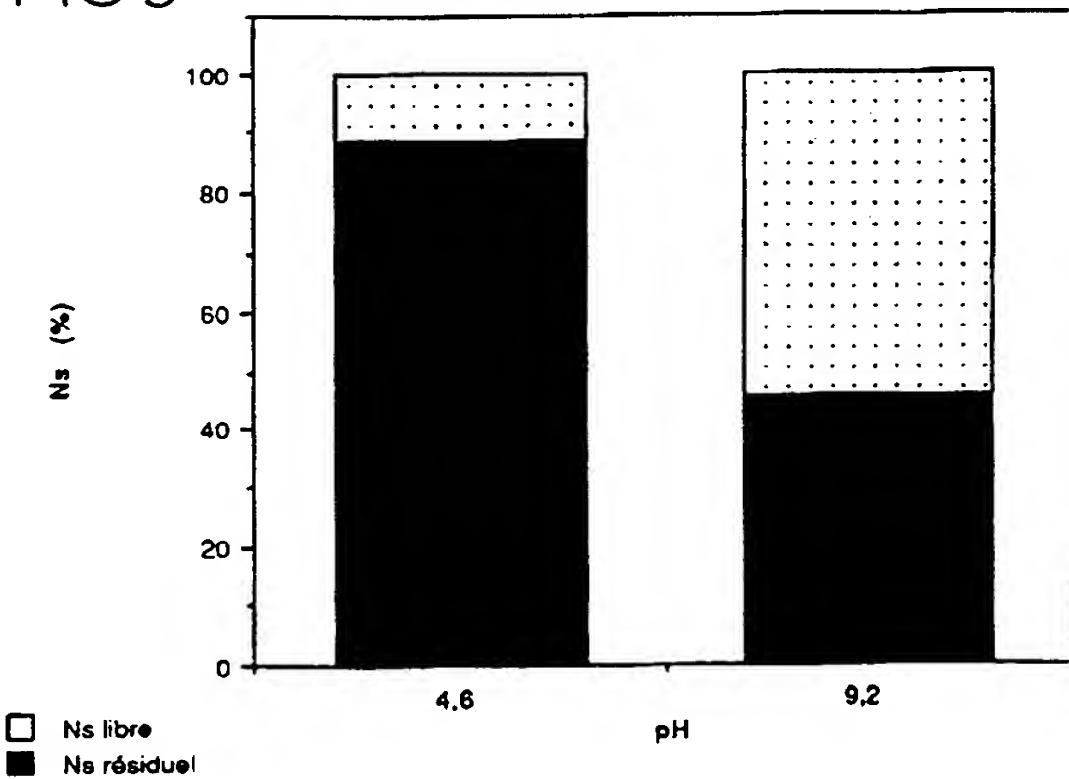




FIG 6

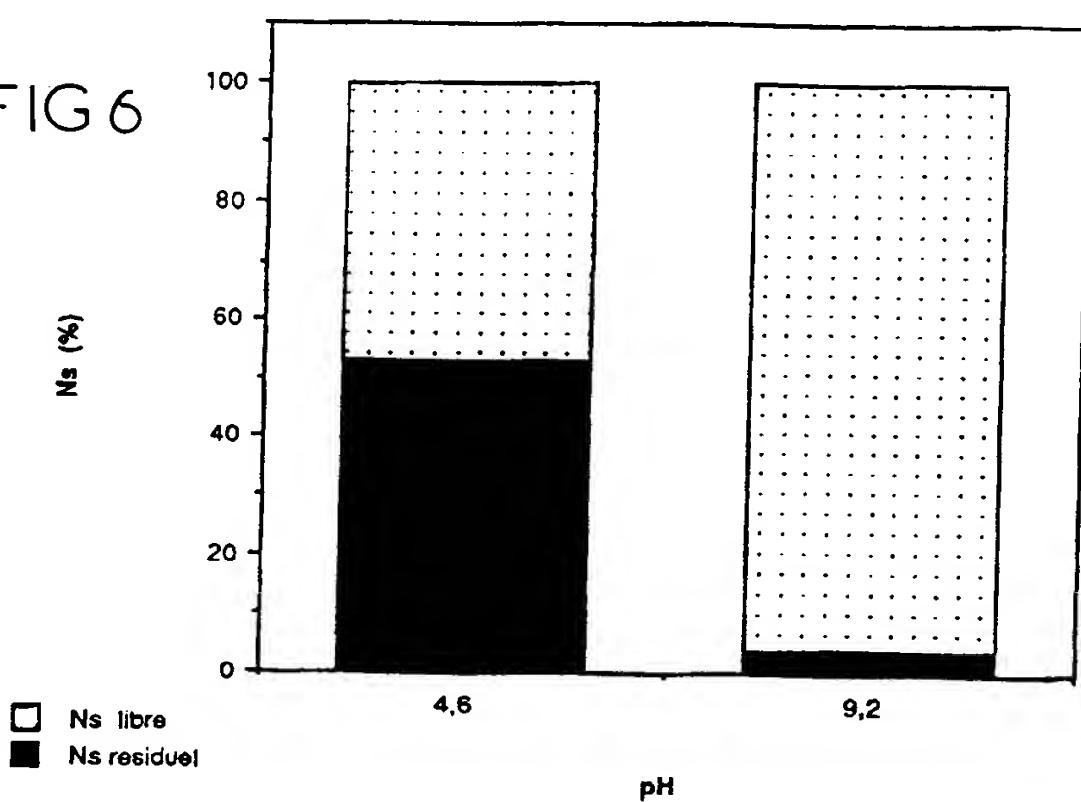
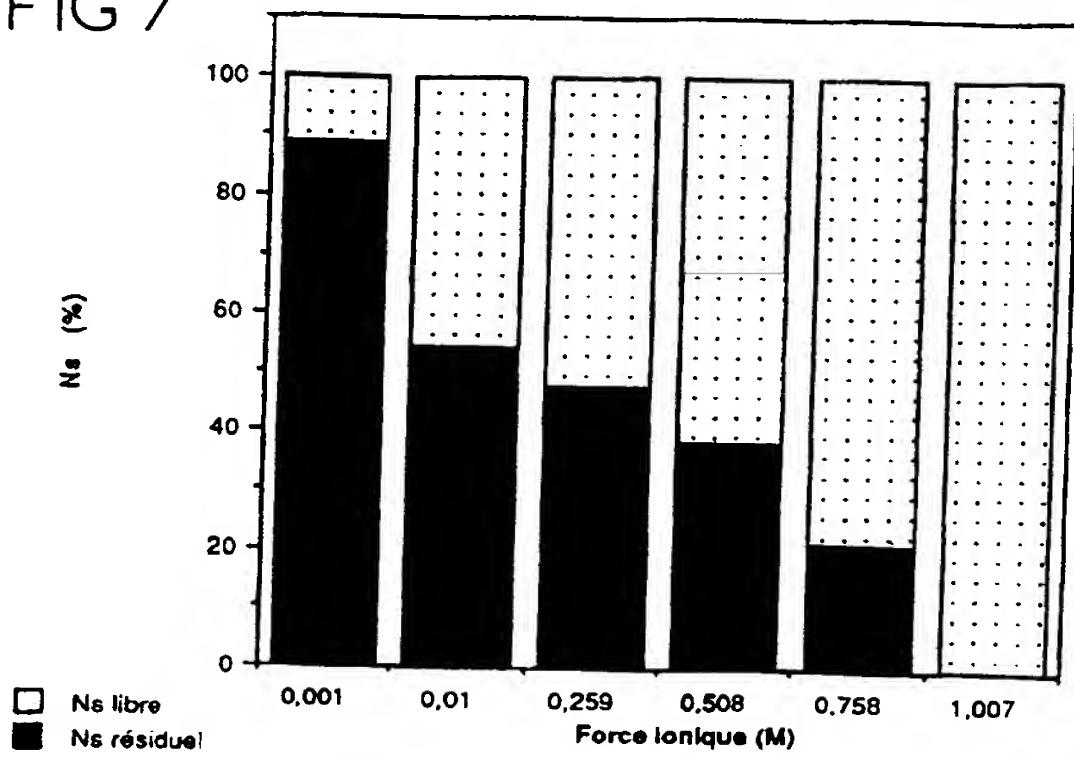


FIG 7





# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No

PCT/FR 97/00496

**A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER**  
 IPC 6 C07H1/08 C12Q1/68 G01N27/447

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

**B. FIELDS SEARCHED**

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)  
 IPC 6 C07H C12Q G01N C12N

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practical, search terms used)

**C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT**

Category	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	EP 0 161 881 A (MITSUI TOATSU CHEMICALS) 21 November 1985 cited in the application see page 4, line 17 - page 8, line 6 see page 10, line 21 - page 11, line 25 see page 15, line 2 - line 25 see page 44, line 13 - page 45, line 5 see page 47, line 19 - line 24 see page 48, line 25 - page 49, line 9	1
A	---	2-5, 12-15,17
A	EP 0 501 301 A (W.R. GRACE & CO) 2 September 1992 see the whole document ---	5-7, 11-17
		-/-

Further documents are listed in the continuation of box C.

Patent family members are listed in annex.

\* Special categories of cited documents :

- \*A\* document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- \*E\* earlier document but published on or after the international filing date
- \*L\* document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- \*O\* document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- \*P\* document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

- \*T\* later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
- \*X\* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
- \*Y\* document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art.
- \*&\* document member of the same patent family

1

Date of the actual completion of the international search

7 July 1997

Date of mailing of the international search report

21-07-1997

Name and mailing address of the ISA

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2  
NL - 2280 HV Rijswijk  
Tel. (+ 31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,  
Fax (+ 31-70) 340-3016

Authorized officer

De Kok, A

## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No

PCT/FR 97/00496

## C(Continuation) DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category *	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	DE 37 17 209 A (DIAGEN INSTITUT FÜR MOLEKULARBIOLOGISCHE DIAGNOSTIK) 1 December 1988	1
A	see the whole document ---	2-7
A	POLYMERS FOR ADVANCED TECHNOLOGIES, vol. 6, no. 7, 1995, CHICHESTER GB, pages 489-496, XP000518430 F. MEUNIER ET AL.: "Preparation and characterization of cationic poly(N-isopropylacrylamide) copolymer latexes" cited in the application see the whole document ---	1-5, 11-14
A	US 4 997 932 A (M.A. ET AL.REARDON) 5 March 1991 see column 2, line 25 - column 3, line 14 ---	1
A	EP 0 366 241 A (FISHER SCIENTIFIC COMPANY) 2 May 1990 see column 14, line 11-20 * abstract * ---	1-10
A	US 4 767 700 A (R.B. WALLACE) 30 August 1988 see the whole document -----	1-5,9,10

# INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No

PCT/FR 97/00496

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
EP 0161881 A	21-11-85	JP 8009684 B JP 60233109 A JP 1859989 C JP 60250016 A CA 1279307 A DE 3584467 A US 4729834 A	31-01-96 19-11-85 27-07-94 10-12-85 22-01-91 28-11-91 08-03-88
EP 0501301 A	02-09-92	JP 4278451 A JP 4278452 A US 5238545 A US 5225062 A	05-10-92 05-10-92 24-08-93 06-07-93
DE 3717209 A	01-12-88	NONE	
US 4997932 A	05-03-91	AT 151433 T DE 69030449 D EP 0508985 A EP 0747387 A EP 0747388 A WO 9107422 A	15-04-97 15-05-97 21-10-92 11-12-96 11-12-96 30-05-91
EP 0366241 A	02-05-90	JP 2210242 A	21-08-90
US 4767700 A	30-08-88	NONE	



# RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Document International No

PCT/FR 97/00496

A. CLASSEMENT DE L'OBJET DE LA DEMANDE  
CIB 6 C07H1/08 C12Q1/68 G01N27/447

Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou a la fois selon la classification nationale et la CIB

## B. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE

Documentation minimale consultée (système de classification suivi des symboles de classement)  
CIB 6 C07H C12Q G01N C12N

Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où ces documents relèvent des domaines sur lesquels a porte la recherche

Base de données électronique consultée au cours de la recherche internationale (nom de la base de données, et si cela est réalisable, termes de recherche utilisés)

## C. DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie *	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
Y	EP 0 161 881 A (MITSUI TOATSU CHEMICALS) 21 Novembre 1985 cité dans la demande voir page 4, ligne 17 - page 8, ligne 6 voir page 10, ligne 21 - page 11, ligne 25 voir page 15, ligne 2 - ligne 25 voir page 44, ligne 13 - page 45, ligne 5 voir page 47, ligne 19 - ligne 24 voir page 48, ligne 25 - page 49, ligne 9	1
A	---	2-5, 12-15,17
A	EP 0 501 301 A (W.R. GRACE & CO) 2 Septembre 1992 voir le document en entier ---	5-7, 11-17 -/-

Voir la suite du cadre C pour la fin de la liste des documents

Les documents de familles de brevets sont indiqués en annexe

### \* Catégories spéciales de documents cités:

- \*A\* document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent
- \*E\* document antérieur, mais publié à la date de dépôt international ou après cette date
- \*L\* document pouvant jeter un doute sur une revendication de priorité ou cité pour déterminer la date de publication d'une autre citation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée)
- \*O\* document se référant à une divulgation orale, à un usage, à une exposition ou tous autres moyens
- \*P\* document publié avant la date de dépôt international, mais postérieurement à la date de priorité revendiquée

- \*T\* document ultérieur publié après la date de dépôt international ou la date de priorité et n'appartenant pas à l'état de la technique pertinent, mais cité pour comprendre le principe ou la théorie constituant la base de l'invention
- \*X\* document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive par rapport au document considéré isolément
- \*Y\* document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive lorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidente pour une personne du métier
- \*&\* document qui fait partie de la même famille de brevets

1

Date à laquelle la recherche internationale a été effectivement achevée  
7 Juillet 1997

Date d'expédition du présent rapport de recherche internationale

21-07-1997

Nom et adresse postale de l'administration chargée de la recherche internationale  
Office Europeen des Brevets, P.B. 5818 Patentlaan 2  
NL - 2280 H/V Rijswijk  
Tel. (+ 31-70) 340-2040, Tlx. 31 651 epo nl.  
Fax (+ 31-70) 340-3016

Fonctionnaire autorisé

De Kok, A

# RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Document Internationale No  
PCT/FR 97/00496

## C.(suite) DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
Y	DE 37 17 209 A (DIAGEN INSTITUT FÜR MOLEKULARBIOLOGISCHE DIAGNOSTIK) 1 Décembre 1988 voir le document en entier ---	1
A	POLYMERS FOR ADVANCED TECHNOLOGIES, vol. 6, no. 7, 1995, CHICHESTER GB, pages 489-496, XP000518430 F. MEUNIER ET AL.: "Preparation and characterization of cationic poly(N-isopropylacrylamide) copolymer latexes" cité dans la demande voir le document en entier ---	2-7 1-5, 11-14
A	US 4 997 932 A (M.A. ET AL.REARDON) 5 Mars 1991 voir colonne 2, ligne 25 - colonne 3, ligne 14 ---	1
A	EP 0 366 241 A (FISHER SCIENTIFIC COMPANY) 2 Mai 1990 voir colonne 14, ligne 11-20 * abrégé *	1-10
A	US 4 767 700 A (R.B. WALLACE) 30 Août 1988 voir le document en entier -----	1-5,9,10

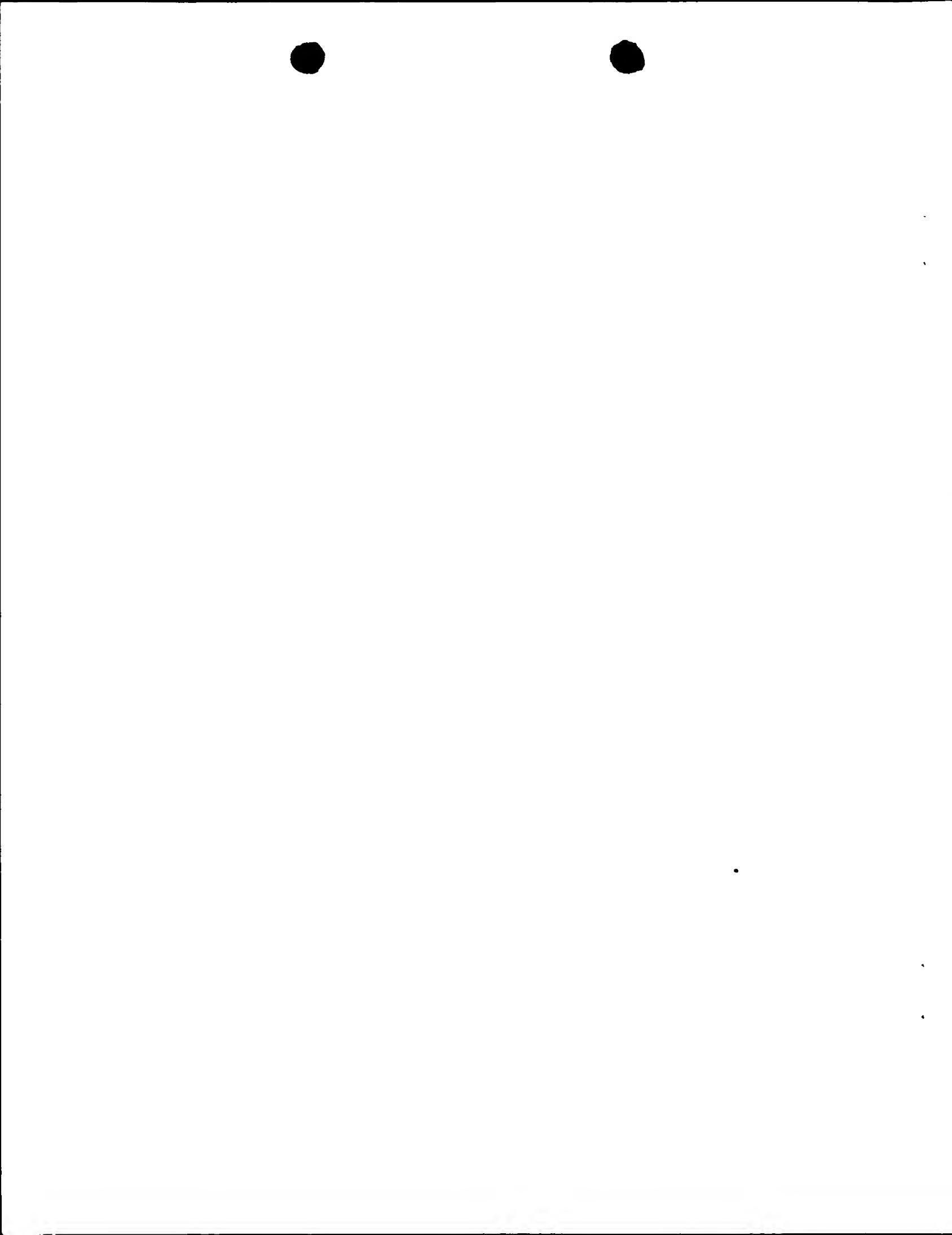
# RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Renseignements relatifs aux membres de familles de brevets

De la Internationale No

PCT/FR 97/00496

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
EP 0161881 A	21-11-85	JP 8009684 B JP 60233109 A JP 1859989 C JP 60250016 A CA 1279307 A DE 3584467 A US 4729834 A	31-01-96 19-11-85 27-07-94 10-12-85 22-01-91 28-11-91 08-03-88
EP 0501301 A	02-09-92	JP 4278451 A JP 4278452 A US 5238545 A US 5225062 A	05-10-92 05-10-92 24-08-93 06-07-93
DE 3717209 A	01-12-88	AUCUN	
US 4997932 A	05-03-91	AT 151433 T DE 69030449 D EP 0508985 A EP 0747387 A EP 0747388 A WO 9107422 A	15-04-97 15-05-97 21-10-92 11-12-96 11-12-96 30-05-91
EP 0366241 A	02-05-90	JP 2210242 A	21-08-90
US 4767700 A	30-08-88	AUCUN	



## TRAITE DE COOPERATION EN MATIERE DE BREVETS

## PCT

## RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

(article 18 et règles 43 et 44 du PCT)

Référence du dossier du déposant ou du mandataire <b>MD/B05B2474</b>	<b>POUR SUITE</b> voir la notification de transmission du rapport de recherche internationale (formulaire PCT/ISA/220) et, le cas échéant, le point 5 ci-après <b>A DONNER</b>	
Demande internationale n° <b>PCT/ FR 97/ 00496</b>	Date du dépôt international ( <i>jour/mois/année</i> ) <b>20/03/1997</b>	(Date de priorité (la plus ancienne) ( <i>jour/mois/année</i> )) <b>20/03/1996</b>
Déposant <b>BIO MERIEUX et al.</b>		

Le présent rapport de recherche internationale, établi par l'administration chargée de la recherche internationale, est transmis au déposant conformément à l'article 18. Une copie en est transmise au Bureau international.

Ce rapport de recherche internationale comprend 3 feuilles.

Il est aussi accompagné d'une copie de chaque document relatif à l'état de la technique qui y est cité.

1.  Il a été estimé que certaines revendications ne pouvaient pas faire l'objet d'une recherche (voir le cadre I).
2.  Il y a absence d'unité de l'invention (voir le cadre II).
3.  La demande internationale contient la divulgation d'un listage de séquence de nucléotides ou d'acides aminés et la recherche internationale a été effectuée sur la base du listage de séquence
  - déposé avec la demande internationale
  - fourni par le déposant séparément de la demande internationale
    - sans être accompagnée d'une déclaration selon laquelle il n'inclut pas d'éléments allant au-delà de la divulgation faite dans la demande internationale telle qu'elle a été déposée.
    - transcrit par l'administration
4. En ce qui concerne le titre,  le texte est approuvé tel qu'il a été remis par le déposant.
 

Le texte a été établi par l'administration et a la teneur suivante:

**ISOLEMENT DE L'ACIDE NUCLEIQUE**
5. En ce qui concerne l'abrégé,
  - le texte est approuvé tel qu'il a été remis par le déposant
  - le texte (reproduit dans le cadre III) a été établi par l'administration conformément à la règle 38.2b). Le déposant peut présenter des observations à l'administration dans un délai d'un mois à compter de la date d'expédition du présent rapport de recherche internationale.
6. La figure des dessins à publier avec l'abrégé est la suivante:
 

Figure n°                     suggérée par le déposant.

parce que le déposant n'a pas suggéré de figure.

parce que cette figure caractérise mieux l'invention.

Aucune des figures n'est à publier.



RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Recherche Internationale No

PCT/FR 97/00496

A. CLASSEMENT DE L'OBJET DE LA DEMANDE  
CIB 6 C07H1/08 C12Q1/68 G01N27/447

Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classification nationale et la CIB

B. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE

Documentation minimale consultée (système de classification suivi des symboles de classement)  
CIB 6 C07H C12Q G01N C12N

Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où ces documents relèvent des domaines sur lesquels a porté la recherche

Base de données électronique consultée au cours de la recherche internationale (nom de la base de données, et si cela est réalisable, termes de recherche utilisés)

C. DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
Y	EP 0 161 881 A (MITSUI TOATSU CHEMICALS) 21 Novembre 1985 cité dans la demande voir page 4, ligne 17 - page 8, ligne 6 voir page 10, ligne 21 - page 11, ligne 25 voir page 15, ligne 2 - ligne 25 voir page 44, ligne 13 - page 45, ligne 5 voir page 47, ligne 19 - ligne 24 voir page 48, ligne 25 - page 49, ligne 9	1
A	---	2-5, 12-15,17
A	EP 0 501 301 A (W.R. GRACE & CO) 2 Septembre 1992 voir le document en entier ---	5-7, 11-17
		-/-

Voir la suite du cadre C pour la fin de la liste des documents

Les documents de familles de brevets sont indiqués en annexe

\* Catégories spéciales de documents cités:

- \*'A' document définissant l'état général de la technique, non considéré comme particulièrement pertinent
- \*'E' document antérieur, mais publié à la date de dépôt international ou après cette date
- \*'L' document pouvant jeter un doute sur une revendication de priorité ou cité pour déterminer la date de publication d'une autre citation ou pour une raison spéciale (telle qu'indiquée)
- \*'O' document se référant à une divulgation orale, à un usage, à une exposition ou tous autres moyens
- \*'P' document publié avant la date de dépôt international, mais postérieurement à la date de priorité revendiquée

- \*'T' document ultérieur publié après la date de dépôt international ou la date de priorité et n'appartenant pas à l'état de la technique pertinent, mais cité pour comprendre le principe ou la théorie constituant la base de l'invention
- \*'X' document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme nouvelle ou comme impliquant une activité inventive par rapport au document considéré isolément
- \*'Y' document particulièrement pertinent; l'invention revendiquée ne peut être considérée comme impliquant une activité inventive lorsque le document est associé à un ou plusieurs autres documents de même nature, cette combinaison étant évidente pour une personne du métier
- \*'Z' document qui fait partie de la même famille de brevets

1

Date à laquelle la recherche internationale a été effectivement achevée

7 Juillet 1997

Date d'expédition du présent rapport de recherche internationale

21-07-1997

Nom et adresse postale de l'administration chargée de la recherche internationale  
Office Européen des Brevets, P.B. 5818 Patentlaan 2  
NL - 2280 HV Rijswijk  
Tel. (+ 31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,  
Fax: (+ 31-70) 340-3016

Fonctionnaire autorisé

De Kok, A



## RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Demande Internationale No

PCT/FR 97/00496

## C.(suite) DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS

Catégorie	Identification des documents cités, avec, le cas échéant, l'indication des passages pertinents	no. des revendications visées
Y	DE 37 17 209 A (DIAGEN INSTITUT FÜR MOLEKULARBIOLOGISCHE DIAGNOSTIK) 1 Décembre 1988	1
A	voir le document en entier ---	2-7
A	POLYMERS FOR ADVANCED TECHNOLOGIES, vol. 6, no. 7, 1995, CHICHESTER GB, pages 489-496, XP000518430 F. MEUNIER ET AL.: "Preparation and characterization of cationic poly(N-isopropylacrylamide) copolymer latexes" cité dans la demande voir le document en entier ---	1-5, 11-14
A	US 4 997 932 A (M.A. ET AL.REARDON) 5 Mars 1991 voir colonne 2, ligne 25 - colonne 3, ligne 14 ---	1
A	EP 0 366 241 A (FISHER SCIENTIFIC COMPANY) 2 Mai 1990 voir colonne 14, ligne 11-20 * abrégé *	1-10
A	US 4 767 700 A (R.B. WALLACE) 30 Août 1988 voir le document en entier -----	1-5,9,10



## INTERNATIONAL SEARCH REPORT

Information on patent family members

International Application No

FR 97/00496

Patent document cited in search report	Publication date	Patent family member(s)	Publication date
EP 0161881 A	21-11-85	JP 8009684 B JP 60233109 A JP 1859989 C JP 60250016 A CA 1279307 A DE 3584467 A US 4729834 A	31-01-96 19-11-85 27-07-94 10-12-85 22-01-91 28-11-91 08-03-88
EP 0501301 A	02-09-92	JP 4278451 A JP 4278452 A US 5238545 A US 5225062 A	05-10-92 05-10-92 24-08-93 06-07-93
DE 3717209 A	01-12-88	NONE	
US 4997932 A	05-03-91	AT 151433 T DE 69030449 D EP 0508985 A EP 0747387 A EP 0747388 A WO 9107422 A	15-04-97 15-05-97 21-10-92 11-12-96 11-12-96 30-05-91
EP 0366241 A	02-05-90	JP 2210242 A	21-08-90
US 4767700 A	30-08-88	NONE	

